

SERVO PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNESİ INJECTION MOULDING MACHINE

EKH-EVO Serisi / EKH-EVO Serisi (120T - 4000T)

BOLE
EVOlution Serisi



e·CHARGE

FAVORI
GRUP

HAKKIMIZDA

ABOUT US

Favori Grup 2010 yılında, plastik sektöründe tecrübeli, koşulsuz müşteri memnuniyetini ilke edinmiş genç bir ekip ile hayat bulmuştur.

In 2010, we have come to life with a young team who is experienced in the plastic industry and has adopted the principle of unconditional customer satisfaction.

Sektörel tüm makine ve donanım gereksinimlerini karşılamak amacı ile kurulan Favori Grup, verim odaklı hizmet anlayışı ile Türk Plastik Sanayicisinin güncel ve ileride oluşabilecek ihtiyaçlarını doğru ve hızlı bir şekilde analiz ederek kalıcı çözümler sunmayı hedeflemektedir.

Established with the purpose of meeting all the machinery and hardware requirements of the sector, Favori Grup aims to provide permanent solutions by analyzing the current and future needs of the plastic industry with the efficiency-oriented service concept.

Bulgaristan ve Türkiye'deki temsilciliklerinde alanında uzman 50 çalışanıyla Türkiye ve komşu ülkelere satış, servis, yedek parça hizmeti veren Favori Grup, Türkiye ekonomisine ve sanayisine katkı sağlamayı sürdürmektedir.

Favori Grup provides sales, service and spare parts services to Turkey and neighboring countries with 50 employees who are experts in their fields in its representatives in Bulgaria and Turkey. We continue to contribute to the Turkish economy and industries.

İstanbul Merkez - 2500 m²
İstanbul, Esenyurt Antrepo - 4500 m²
Manisa Ofis - 200 m²
Bulgaristan - Burgaz Ofis - 200 m²

Head Office / İstanbul / Türkiye: 2500 m²
Storehouse / İstanbul / Türkiye: 4500 m²
Branche Office / Manisa / Türkiye: 200 m²
Europe Office / Burgaz / Bulgaristan: 200 m²

Favori Grup, plastik enjeksiyon makinelerinde Alman tasarımcılar tarafından geliştirilmiş ve sektörün önde gelen markaların-dan biri olan BOLE'nin Türkiye'deki tek distribütörüdür. Aynı zamanda kritik öneme sahip plastik yardımcı ekipmanlarında oldukça iddialı Rhong ve Plastic Systems markalarının, plastik şişirme makinelerinde de Tayvanlı üretici Parker markasının Türkiye distribütörlüğünü yönetiyor. Soğutma grubunda ise 2021 yılı itibarıyla ülkemizde üretilen FG Chiller markası ile soğutma ünitelerinin satış ve servis hizmetini sağlıyor.

Favori Grup is the single distributor in Turkey of BOLE injection molding machines, which was developed by German designers and is one of the leading brands in the industry. At the same time, Favori Grup manages the Türkiye distributorship of the Rhong and Plastic Systems brands, which are very assertive plastic auxiliary equipment, and the Taiwanese manufacturer Parker brand in blow molding machines. Regarding cooling group, we provides the sales and service of cooling units with the FG Chiller brand produced in Türkiye as of 2021.

Türkiye Geneli Satış ve Servis Ağı

Türkiye'nin 7 bölgesinde hizmet veren Favori Grup, stoklarında 30'dan fazla ana kalemin yer aldığı ürün gamıyla Plastik Sanayicisinin güncel ve ileride oluşabilecek tüm ihtiyaçlarına anında çözüm sunabilmektedir.

Satış sonrası hizmetlerini ise, Türkiye genelinde en uç noktalara kadar Yetkili Servis Uzmanları ile sağlayabilmektedir.

Wide Sales and Service Network

Providing service in 7 regions of Turkey, Favori Grup is able to offer instant solutions to all the current and future needs of the plastic industries with its product range that includes more than 30 main items in its stocks.

We can provide after-sales services to every point of Turkey with its Service Specialists.

Geniş Yedek Parça Stoğu Dünyanın Sayılı Örneklerinden

Pazara sunduğu ürünlere ilişkin geniş aksesuar ve yedek parça stoğu dünyada sayılı örneklerdendir. Temsilcisi olduğu markaların yanı sıra; aynı gruplar dahilinde pazarda var olan diğer marka ürünlerin aksesuar ve yedek parçaları konusunda da eşsiz çeşitlilikte verdiği hizmetle, yedek parça konusunda piyasada oldukça iddialıdır.

Wide Spare Parts Stock Is One of the World's Best Examples

The wide stock of accessories and spare parts for the products it offers to the market is one of the few examples in the world. In addition to the brands it represents; it is quite assertive in the spare parts market, with its unique variety of services for accessories and spare parts of other brand products available in the market within the same groups.

BOLE HAKKINDA

ABOUT BOLE

CHENGLU grubunun bir yan kuruluşu olarak BOLE Machinery hassas makine ekipmanlarının araştırma, geliştirme ve üretimine odaklanan bir yüksek teknoloji şirketi olarak 1998 yılında kurulmuştur. *As a subsidiary of CHENGLU group, BOLE Machinery was established in 1998 as a high-tech company focusing on the research, development and production of precision machinery equipment.*

Enjeksiyon Makineleri Alman uzmanlar tarafından geliştirilmekte ve yönetilmektedir. Ürün yelpazesi 100'ün üzerindedir. Kilitleme kuvveti aralığı 70 ton ila 6.800 ton arasındadır ve enjeksiyon ağırlığı aralığı 65 gr. ile 60.000 gr. arasındadır. *Injection Molding Machines are developed and managed by German experts. The product range is over 100. The clamping force range is from 70 tons to 6,800 tons and the injection weight range is 65 gr. with 60.000 gr. between.*

Dünya'nın en büyük makine işletmesi olmayı hedefleyen BOLE, 70'den fazla ülkeye satış ve servis hizmeti vermektedir. Özellikle son üç yılda Amerika ve Avrupa'daki gelişmiş ülkeler BOLE'nin ana pazarları haline gelmiştir. *Aiming to be the world's largest machinery business, BOLE provides sales and service to more than 70 countries. Especially in the last three years, developed countries in America and Europe have become the main markets of BOLE.*

BOLE makineleri Hindistan ve Çin'de ki üretim üslerinde üretilmektedir. Çin'in Jiangxi Bölgesindeki üretim üssünde yılda 6.000 adet makine üretilmektedir. *BOLE machines are manufactured in production plants in India and China. 6,000 machines are produced annually at the production plant in Jiangxi Province, China.*

Mükemmel Ar-Ge gücü ve harika pazar tepkisi yeteneği sayesinde, BOLE düzinelerce yeni ürün geliştirmekte ve her yıl teknolojik ilerlemeler kaydetmektedir. *Thanks to its excellent R&D strength and great market response ability, BOLE develops dozens of new products and makes technological advances every year.*

BOLE, Enjeksiyon sektöründe devrim yaparak 200'den fazla patente, 20 buluş patentine ve 16 yazılım patentine sahiptir. *BOLE has more than 200 patents, 20 invention patents and 16 software patents, revolutionizing the Injection molding industry.*

Dünya'da tek
DK-U serisi Ultra Yüksek Moleküler Ağırlıklı
Polietilen Enjeksiyon Makinesi,
CIML serisi Karbon Fiber Ürünler
Akıllı enjeksiyon Makinesi
BOLE tarafından üretilmiştir.

World's first
DK-U series Ultra High Molecular Weight
Polyethylene Injection Molding Machine,
CIML series Carbon Fiber Products
Intelligent injection molding Machine
Manufactured by BOLE for the first time in the world

Çin'de lider
EK serisi Merkezi Kilitlemeli Enjeksiyon Makinesi,
DK serisi Çift Plaka Enjeksiyon Makinesi,
DB serisi Özel Enjeksiyon Makinesini,
SP Yüksek Hızlı Paketleme Enjeksiyon Makinesi,
FE-L Optik Enjeksiyon Makinesi,
BOLE tarafından üretilmiştir.

China's first
EK series Central Clamping Injection Molding Machine,
DK series Two Platen Injection Molding Machine,
DB series Special Injection Molding Machine,
SP High Speed Packing Injection Molding Machine,
FE-L Optical Injection Molding Machine,
Also manufactured by BOLE for the first time in China.

GREE, TCL, AUX, vb. gibi tanınmış ev aletleri ve klima üreticisi işletmeler BOLE ile kapsamlı bir stratejik ortaklığı bulunmaktadır. *GREE, TCL, AUX, etc. Well-known home appliance and air-conditioner manufacturers such as Bole offer a comprehensive strategic partnership.*

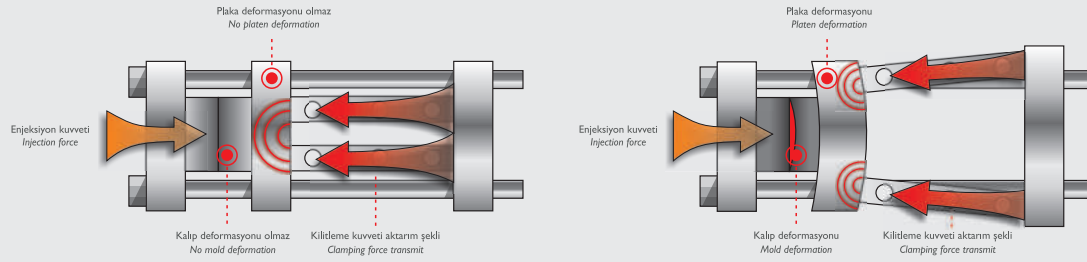
Almanya dahil olmak üzere ünlü otomobil parçası tedarikçileriyle stratejik bir iş birliği bulunan BOLE, Otomobil endüstrisinde de önemli bir rol oynuyor. Ningbo HuaXiang Group ve Adler Pelzer Group, Beijing Benz, Shenyang Huachen BMW, China FAW Group, Shanghai Volkswagen, Shanghai General Motors, Geely Automobile dahil otomobil parçası üreticilerinin ve tedarikçilerinin üretiminde görev alıyor.

Having strategic cooperation with renowned auto parts suppliers, including Germany, BOLE also plays an important role in the Automobile industry. It is involved in the production of auto part manufacturers and suppliers, including Ningbo HuaXiang Group and Adler Pelzer Group, Beijing Benz, Shenyang Huachen BMW, China FAW Group, Shanghai Volkswagen, Shanghai General Motors, Geely Automobile.

Gelecek için BOLE, inovasyon ve gelişimin yönü olarak zeka, verimlilik, hassasiyet ve enerji tasarrufunu ilke edinerek müşterilerinin temel rekabet gücünü geliştirmeye odaklanmaktadır ve Dünya'nın en büyük makine işletmesi olmayı hedeflemektedir. *For the future, BOLE focuses on improving the core competitiveness of its customers by adopting intelligence, efficiency, precision and energy saving as the direction of innovation and development, and aims to be the world's largest machinery enterprise.*

Merkezden Kilitleme Yapısı, Buluş Patentli Central Clamping Structure, Invention Patent

Makas Sistemi Karşılaştırması Toggle System Comparison



BOLE Merkezden Kilitleme Yapısı
BOLE Centre Clamping Structure

Geleneksel Makas Sistemi
Traditional Toggle System

01 Yüksek Kilitleme Kuvveti Verimliliği High Utilization of Clamping Force

Araştırmalara göre, kilitleme kuvveti verimliliği BOLE merkezi kilitleme dizaynı ile %100'e ulaşabiliyor. Geleneksel kilitleme sistemlerinde ise verim ancak %80-85'lere düşmektedir.

After sample survey, clamping force efficiency of BOLE central clamping toggle design can reach 100%. Clamping force efficiency of traditional edge clamping force only can reach 80-85%.

02 Hammadde Tasarrufu Material Saving

BOLE merkezi kilitleme tasarımı müşterilerin kalıplarının %80'inde (geleneksel kilitleme tasarımına göre) %2-5 oranında hammadde tasarrufu sağlamaktadır.

BOLE central clamping toggle design can save 2-5% material for 80% of customers mould (comparing to customer's moulds traditional clamping toggle design)

03 Yüksek Hassasiyet Düşük Çapak Oluşumu High Accuracy Less Possibility of Flash

- Kalıp açma&kapamadaki pozisyon hassasiyeti: ± 1 mm.
- Ürün ağırlığının değişim hassasiyeti: $\leq 0,5\%$.
- Düşük çapak oluşumu, çapak temizleme işçiliğinde azalma.
- Repetitive positioning accuracy of mold opening&closing: ± 1 mm.
- Product weight repetitive accuracy: $\leq 0,5\%$.
- Less possibility of flash and save flash trim process.

04 Kalıplarınız ve Plakalar İçin Daha İyi Koruma Offer Better Protection For Molds and Platens

Mengene tasarımının son dizaynı ile hareketli plakanın aşınmasının önüne geçildi. Kalıp ömrünü uzatan, kalıp kapamada düşük basınç fonksiyonu, oransal basınç kontrolü, iso-stress hareketli plaka dizaynı.

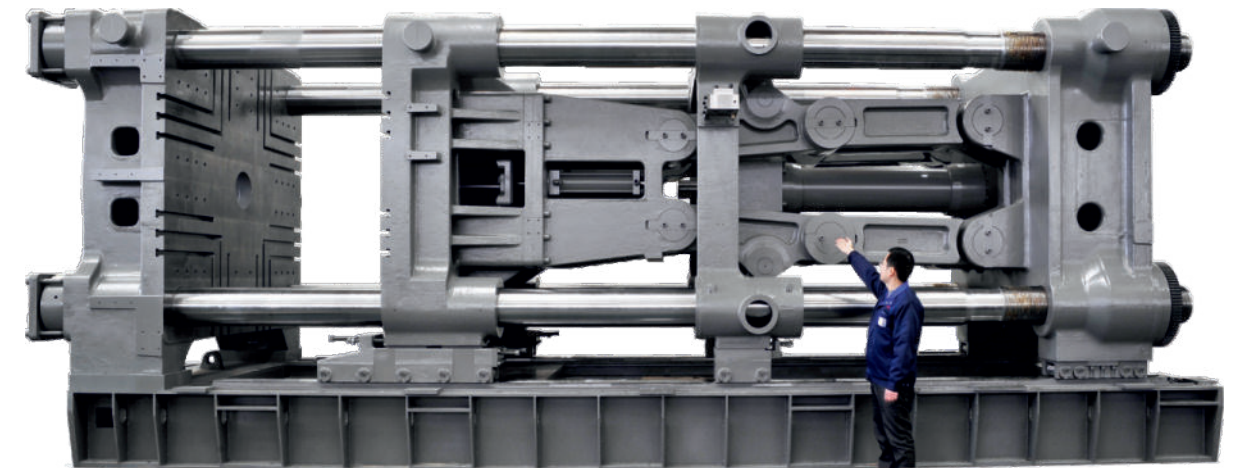
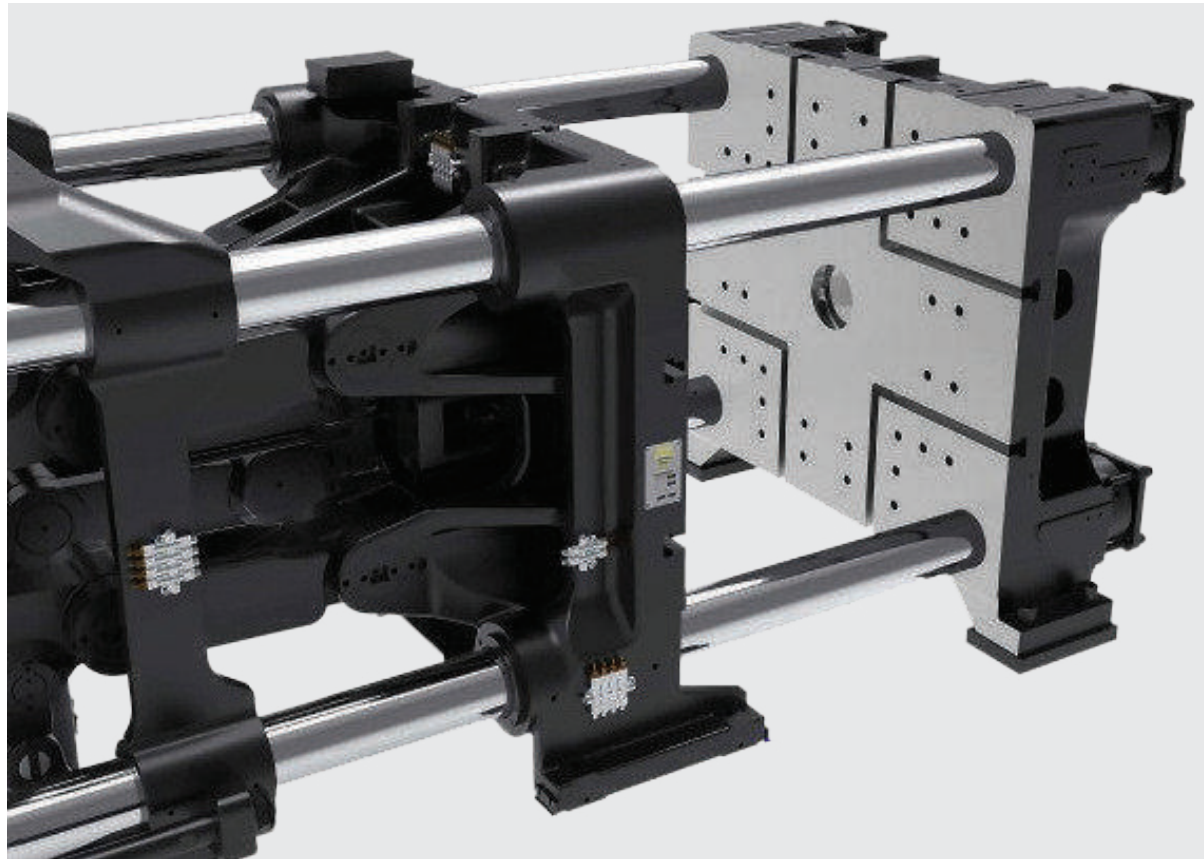
The latest design of clamping structure, averaged force and less distortion for mould platen. Precise low-pressure function for mould closing, proportional pressure control, iso-stress mould platen design, to extend mould life.

05 Daha Uzun Açma Stroğu Bigger Opening Stroke

Merkezi kilitleme sistemi tasarımı, diğer markalara kıyasla daha büyük açma ve itici stroğu sağlar ve daha büyük kalıp bağlama imkanı sunar.

Central clamping structure can provide bigger opening stroke & ejector stroke than other brands' stroke and can install larger molds easier (Especially for deep cavity working condition)

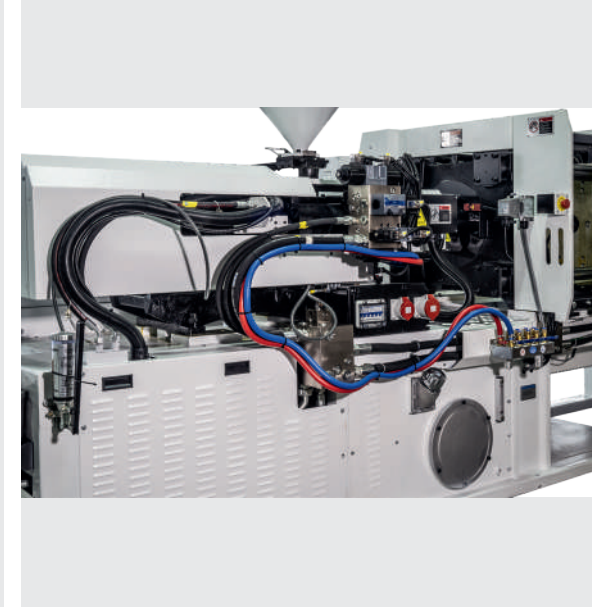
EKH - EVO series center clamping structure obtained the national patent of China
(Patent No : ZL2011 10250342.5)



Elektrikli mal alma avantajları
Electric plasticizing advantage

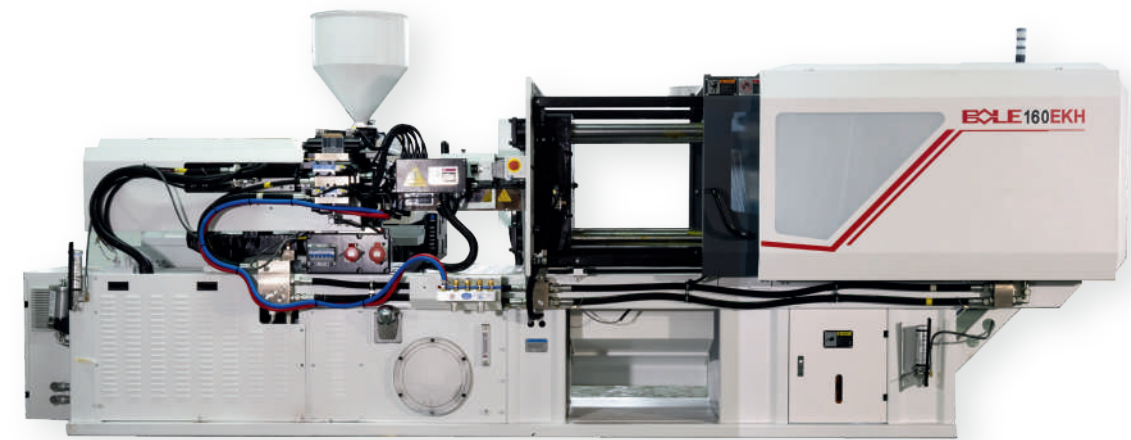


-  Kararlı üretim, yüksek hassasiyet
Stable output, precision
-  Daha sessiz, daha çok enerji tasarrufu
More silent, more energy efficient
-  Basit yapı ve temiz üretim
Simplify structure and clean production
-  Paralel hareket kabiliyeti ile yüksek üretim verimliliği
Parallel movement capability, high production efficiency
-  Farklı gereksinimlerinize özel çözümler sağlar ve en yüksek enjeksiyon kapasitesi 250 kg'a kadar ulaşır.
Provide custom-made solution as the special requirements and the largest injection capacity reach to 250kg



-  Geleneksel enjeksiyon yapısı çoklu kalıp gereksinimlerini karşılar, renk ve malzeme değişimi sürelerini azaltır.
Traditional injection production can meet multiple moulding requirement for plastic products and decrease the exchange time of colour and materials.

-  Tüm EKH-EVO serisi makinelerde elektrikli mal alma standarttır ve paralel hareket kabiliyeti sağlar. Bu üretim verimliliğinizi yükseltir ve mal alma zamanı değişimi veya ürün ağırlığı değişimi gibi özel taleplerinizde enerji tasarrufu sağlar.
All EKH-EVO series machines equipped with electric plasticizing function and parallel movement capability.



- Verimliliği artırılmış, tamamen optimize edilmiş hidrolik sistem
Fully optimized hydraulic system, improve efficiency.
- Tanınmış, uluslararası üreticilerden temin edilen hidrolik parçalar ile makinemiz güvenli bir performans sağlar.
Hydraulic parts from famous international manufacturers, ensure machine with reliable performance.



160 ton ve altı / 160 tons and below

- Optimize edilmiş elektrik panosu GB, CE, UL, KCS ve diğer güvenlik standartlarına uygundur
Optimized electrical cabinet design, conform to GB, CE, UL, KCS or other safety standards.
- Tanınmış, uluslararası üreticilerden temin edilen elektrik komponentleri ile makinemiz güvenli bir performans sağlar.
Electrical parts from famous international manufacturers, ensure machine with reliable performance.
- EST kontrol grubu standart olarak sunulur.
EST controller is standard.



200 ton ve üzeri / 200 tons and above



- Alman tasarımı plastikleştirme sistemi Uzakdoğulu rakiplerinin %20 üzerinde verim sağlar.
Plasticizing system originated from German design and its efficiency improve 20% above the performance of other Chinese manufacturers.
- Karmaşık teknik gereksinimlere ve özel plastikleştirme çözümlerine cevap verebilecek özel tasarımlar.
Meet custom-made requirement for complex technical process and special plasticising solutions.

e.CHARGE

Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	BLI20EKH-EVO/C360			BLI60EKH-EVO/C490			BL200EKH-EVO/C700			BL250EKH-EVO/C980		
Uluslararası Standartlar International Specification		360			490			700			980		
Vida Özellikleri Screw Specifications		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı Screw Diameter	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55
L/D oranı Screw L/D Ratio		23	22	20	23	21	19	23	21	19	23	22	20
Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	153	193	239	214	264	334	301	382	471	429	530	641
Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	141	178	220	197	243	307	277	351	433	395	487	590
	oz	5.0	6.3	7.8	6.9	8.6	10.9	9.8	12.4	15.3	14.0	17.2	20.8
Maks.Enjeksiyon Oranı Max.Injection Rate Into Air	cm³/s	96	122	150	127	156	198	155	197	243	200	247	299
Maks.Enjeksiyon Oranı Max.Injection Rate Into Air	g/s	87	111	137	115	142	180	141	179	221	182	225	272
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	239	189	153	230	186	147	235	185	150	230	186	154
Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	11	14	19	16	21	29	18	25	33	27	35	43
Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	190			210			240			270		
Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	119			125			124			126		
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	221			240			210			221		
Sistem Basıncı Sys. Pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5		
Pompa Motoru (min.-maks.) Pump Motor (min.-max.)	kW	8.9			13.4			16.4			20.5		
Motor Sayısı Number of Motors	pc	1			1			1			1		
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	10.05			10.5			17.2			17.2		
Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	8.05			9.45			12.85			14.67		
Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		3+1			3+1			3+1			4+1		
Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	1200			1600			2000			2500		
Açma Stroğu Opening Stroke	mm	360			420			480			530		
Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm x mm	405x355			455x405			505x455			555x505		
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	145			165			185			200		
Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	430			500			530			570		
Max. Daylight Max. Daylight	mm	790			920			1010			1100		
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	120			140			150			150		
İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	34			49			49			67		
İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	22			37			37			39		
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	PC	5			5			5			9		
Kuru Çevrim Süresi Dry Cycle Time	s	3.1			3.1			2.5			3.3		
Energy Consumption Enerji Tüketimi	kW.h/kg	≤0.4			≤0.4			≤0.4			≤0.4		
Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	25			25			25			50		
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	125			165			205			255		
Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	m x m x m	4.4x1.3x2.1			4.9x1.4x2.1			5.2x1.4x2.2			5.7x1.5x2.4		
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	3.2			3.8			4.9			6.3		



Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	BL300EKH-EVO/C1600			BL400EKH-EVO/C2400			BL450EKH-EVO/C3100			BL530EKH-EVO/C4000			BL600EKH-EVO/C4700		
Uluslararası Standartlar International Specification		1600			2400			3100			4000			4700		
Vida Özellikleri Screw Specifications		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı Screw Diameter	mm	55	60	65	62	68	75	70	75	85	75	80	90	80	90	100
L/D oranı Screw L/D Ratio		23	22	20	23	23	21	23	21	19	22	21	19	24	21	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	748	890	1045	1086	1307	1590	1462	1678	2155	1943	2211	2798	2286	2893	3572
Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	688	819	961	999	1202	1462	1345	1544	1983	1787	2034	2574	2103	2662	3286
	oz	24.3	28.9	34.0	35.3	42.5	51.7	47.5	54.5	70.1	63.2	71.9	91.0	74.3	94.1	116.1
Maks.Enjeksiyon Oranı Max.Injection Rate Into Air	cm³/s	267	317	373	334	401	488	430	493	634	558	635	804	707	895	1105
Maks.Enjeksiyon Oranı Max.Injection Rate Into Air	g/s	243	289	339	304	365	444	391	449	576	508	578	731	644	815	1006
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	219	184	157	219	182	149	212	185	144	209	184	145	206	163	132
Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	41	55	69	47	59	85	66	79	101	81	96	132	100	138	177
Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	315			360			380			440			455		
Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	112			111			112			126			141		
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	210			175			164			168			175		
Sistem Basıncı Sys. Pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Pompa Motoru (min.-maks.) Pump Motor (min.-max.)	kW	26.7			40.9			50.7			60.5			40.9+40.9		
Motor Sayısı Number of Motors	pc	1			1			1			2			2		
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	21.4			30.03			40.9			50.7			50.7		
Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	19.7			26.85			29.2			32.15			36.3		
Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		4+1			4+1			4+1			5+1			5+1		
Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	3000			4000			4500			5300			6000		
Açma Stroğu Opening Stroke	mm	590			660			750			850			900		
Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm x mm	655x605			710x660			760x710			860x800			910x855		
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	230			250			330			330			380		
Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	660			710			780			850			910		
Max. Daylight Max. Daylight	mm	1250			1370			1530			1700			1810		
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	190			190			210			210			220		
İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	67			123			123			123			123		
İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	39			82			82			82			82		
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	PC	13			13			13			13			21		
Kuru Çevrim Süresi Dry Cycle Time	s	2.8			3.6			3.7			4.3			4.4		
Energy Consumption Enerji Tüketimi	kW.h/kg	≤0.4			≤0.4			≤0.4			≤0.4			≤0.4		
Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	50			50			50			100			100		
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	345			375			430			600			810		
Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	m x m x m	6.3x1.7x2.5			7x1.8x2.5			7.7x1.9x2.6			8.3x2.1x2.9			9.1x2.2x2.9		
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	8.3			11			12.5			16.9			22		



Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	BL700EKH-EVO/C5800			BL800EKH-EVO/C8600			BL900EKH-EVO/C8600			BLI000EKH-EVO/CI0500			BLI200EKH-EVO/CI0500		
Uluslararası Standartlar International Specification		5800			8600			8600			I0500			I0500		
Vida Özellikleri Screw Specifications		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı Screw Diameter	mm	85	95	105	95	105	115	100	110	120	110	120	130	110	120	130
L/D oranı Screw L/D Ratio		23	21	19	23	21	19	23	21	19	23	21	19	23	21	19
Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	2836	3542	4327	3861	4717	5658	4278	5177	6161	5652	6726	7894	5652	6726	7894
Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	2609	3259	3981	3552	4339	5205	3936	4763	5668	5199	6188	7262	5199	6188	7262
	oz	92.2	115.2	140.7	125.5	153.3	183.9	139.1	168.3	200.3	183.7	218.7	256.6	183.7	218.7	256.6
Maks.Enjeksiyon Oranı Max.Injection Rate Into Air	cm³/s	708	884	1080	816	997	1196	904	1094	1302	985	1172	1375	985	1172	1375
Maks.Enjeksiyon Oranı Max.Injection Rate Into Air	g/s	644	805	983	743	907	1088	823	996	1185	896	1066	1252	896	1066	1252
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	206	165	135	223	183	152	202	167	140	185	156	133	185	156	133
Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	92	132	177	149	200	256	172	230	292	166	211	248	166	211	248
Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	500			545			545			595			595		
Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	125			115			115			104			104		
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	150			169			169			122			122		
Sistem Basıncı Sys. Pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Pompa Motoru (min.-maks.) Pump Motor (min.-max.)	kW	40.9+40.9			50.7+50.7			50.7+50.7			50.7+50.7			50.7+50.7		
Motor Sayısı Number of Motors	pc	2			2			2			2			2		
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	70.7			70.7			70.7			81.7			81.7		
Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	44.85			45.5			49.7			60.8			60.8		
Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		5+1			5+1			5+1			6+1			6+1		
Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	7000			8000			9000			10000			12000		
Açma Stroğu Opening Stroke	mm	970			1050			1120			1150			1320		
Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm x mm	955x855			1055x955			1110x1010			1160x1060			1260x1120		
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	400			450			450			480			500		
Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	960			1000			1100			1160			1200		
Max. Daylight Max. Daylight	mm	1930			2050			2220			2310			2520		
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	260			270			300			300			350		
İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	166			166			232			248			248		
İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	117			117			132			165			165		
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	PC	21			21			21			21			21		
Kuru Çevrim Süresi Dry Cycle Time	s	3.8			5.6			5.6			7.0			8.0		
Energy Consumption Enerji Tüketimi	kW.h/kg	≤0.4			≤0.4			≤0.4			≤0.4			≤0.4		
Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	100			100			100			100			100		
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	890			960			960			1320			1320		
Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	m x m x m	9.6x2x3x3			10.4x2.5x3.1			10.8x2.6x3.1			10.9x2.9x4.2			11.4x3x4.2		
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	25			30			38			45			52		



Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	BLI400EKH-EVO/CI3000			BLI600EKH-EVO/CI6000			BLI850EKH-EVO/C22000		BLI850EKH-EVO/C35000		BL2200EKH-EVO/C35000		BL2200EKH-EVO/C54000	
Ulusallararası Standartlar International Specification		I 3000			I 6000			22000		35000		35000		54000	
Vida Özellikleri Screw Specifications		A	B	C	A	B	C	A	B	A	B	A	B	A	B
Vida Çapı Screw Diameter	mm	120	130	140	130	140	150	140	160	160	180	160	180	190	210
L/D oranı Screw L/D Ratio		23	21	20	23	21	20	24	21	23.6	21	23.6	21	23	21
Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	7235	8491	9847	9021	10462	12011	14155	18488	22508	28486	22508	28486	36840	45004
Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	6656	7811	9059	8300	9625	11050	13023	17009	20707	26207	20707	26207	33893	41404
	oz	235.2	276.0	320.1	293.3	340.1	390.4	460.2	601.0	731.7	926.0	731.7	926.0	1197.6	1463.0
Maks.Enjeksiyon Oranı Max.Injection Rate Into Air	cm³/s	1291	1515	1757	1461	1694	1945	1670	2182	2048	2592	2048	2592	2290	2797
Maks.Enjeksiyon Oranı Max.Injection Rate Into Air	g/s	1175	1379	1599	1329	1542	1770	1520	1985	1864	2359	1864	2359	2083	2545
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	181	154	133	180	155	135	157	120	158	125	158	125	153	125
Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	219	258	309	226	271	326	209	326	269	326	269	326	345	441
Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	640			680			920		1120		1120		1300	
Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	114			110			109		102		102		81	
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	127			111			86		71		71		63	
Sistem Basıncı Sys. Pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5		17.5		17.5		17.5	
Pompa Motoru (min.-maks.) Pump Motor (min.-max.)	kW	60.5+60.5			60.5+40.9+40.9			60.5+40.9+40.9		60.5+60.5+50.7		60.5+60.5+50.7		60.5+60.5+60.5	
Motor Sayısı Number of Motors	pc	3			3			3		4		4		4	
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	126			168			168		169.1		169.1		169.1	
Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	80			87.45			99.1		125.6		125.6		191.5	
Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		6+1			6+1			6+2		7+1		7+1		8+1	
Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	14000			16000			18500				22000			
Açma Stroğu Opening Stroke	mm	1450			1550			1680				1850			
Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm x mm	1420x1220			1520x1320			1620x1420				1825x1625			
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	580			680			750				750			
Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	1300			1450			1550				1700			
Max. Daylight Max. Daylight	mm	2750			3000			3230				3550			
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	350			400			400				450			
İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	248			363			363				465			
İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	165			280			280				365			
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	PC	29			29			29				33			
Kuru Çevrim Süresi Dry Cycle Time	s	8.5			9.0			10.0		9.5		11.0		10.0	
Energy Consumption Enerji Tüketimi	kW.h/kg	≤0.4			≤0.4			≤0.4		≤0.4		≤0.4		≤0.4	
Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	200			200			200		400		400			
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	1600			1650			1650		1950		1950			
Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	m x m x m	12.3x3.3x4.1			13.4x3.4x4.3			14.9x3.9x4.5		15.8x3.9x4.6		16.9x4.1x4.6		18.1x4.1x4.6	
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	67			90			105		110		130		140	



Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

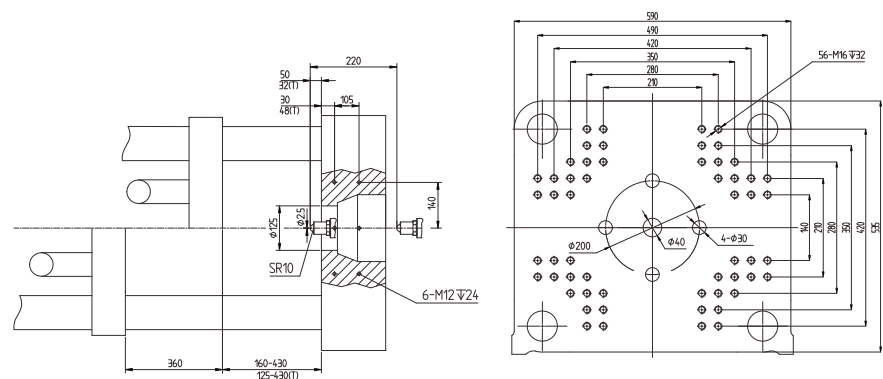
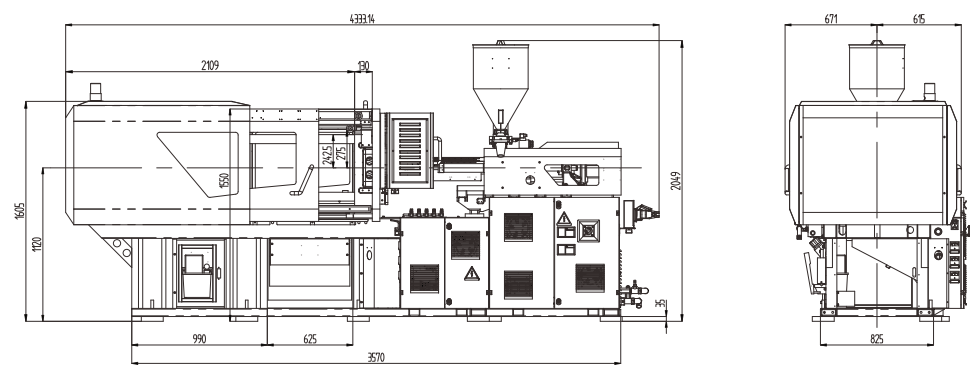
Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	UNIT	BL2500EKH-EVO/C54000		BL2800EKH-EVO/C54000		BL2800EKH-EVO/C72000		BL3300EKH-EVO/C72000		BL3300EKH-EVO/C94000		BL4000EKH-EVO/C94000			
Uluslararası Standartlar International Specification		54000		54000		72000		72000		94000		94000			
Vida Özellikleri Screw Specifications		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B		
Vida Çapı Screw Diameter	mm	190	210	190	210	215	240	215	240	240	260	240	260		
L/D oranı Screw L/D Ratio		23	21	23	21	23	20.5	23	20.5	23	21	23	21		
Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	36840	45004	36840	45004	50801	63302	50801	63302	64207	75354	64207	75354		
Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	33893	41404	33893	41404	46737	58238	46737	58238	59070	69325	59070	69325		
	oz	1197.6	1463.0	1197.6	1463.0	1561.5	2057.9	1651.5	2057.9	2087.3	2449.7	2087.3	2449.7		
Maks.Enjeksiyon Oranı Max.Injection Rate Into Air	cm³/s	2290	2797	2290	2797	2515	3133	2515	3133	3188	3742	3188	3742		
Maks.Enjeksiyon Oranı Max.Injection Rate Into Air	g/s	2083	2545	2083	2545	2288	2851	2288	2851	2901	3405	2901	3405		
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	153	125	153	125	139	112	139	112	146	125	146	125		
Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	345	441	345	441	481	626	481	626	626	764	626	764		
Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	1300		1300		1400		1400		1420		1420			
Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	81		81		69		69		71		71			
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	63		63		63		63		63		63			
Sistem Basıncı Sys. Pressure	Mpa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5			
Pompa Motoru (min.-maks.) Pump Motor (min.-max.)	kW	60.5+60.5+60.5		60.5+60.5+60.5		60.5+60.5+60.5		60.5+60.5+.60.5		60.5+60.5+60.5+60.5		60.5+60.5+60.5+60.5			
Motor Sayısı Number of Motors	pc	4		4		4		4		4		4			
Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	169.1		169.1		314		314		314		314			
Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	191.5		191.5		222.8		222.8		271.6		271.6			
Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		8+1		8+1		8+1		8+1		8+1		8+1			
Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	25000		28000						33000				40000	
Açma Stroğu Opening Stroke	mm	2000		21000						2200				2350	
Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm x mm	1920x1720		2010x1760						2110x1910				2420x2220	
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	800		850						950				1100	
Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	1800		1900						2000				2100	
Max. Daylight Max. Daylight	mm	3800		4000						4200				4450	
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	500		500						550				600	
İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	465		465						618				618	
İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	365		365						483				483	
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	PC	33		33						25				25	
Kuru Çevrim Süresi Dry Cycle Time	s	11.0		12.5		12.0		13.0		12.5		13.5			
Energy Consumption Enerji Tüketimi	kW.h/kg	≤0.4		≤0.4		≤0.4		≤0.4		≤0.4		≤0.4			
Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	400		400						400				400	
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	1950		1950		2450		2450		3000		3000			
Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	m x m x m	18.6x4.3x4.8		19.1x4.5x4.9		20.1x4.5x5		20.4x5x5.1		21.2x5x5.1		22.5x5.3x5.1			
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	170		190		205		255		265		320			

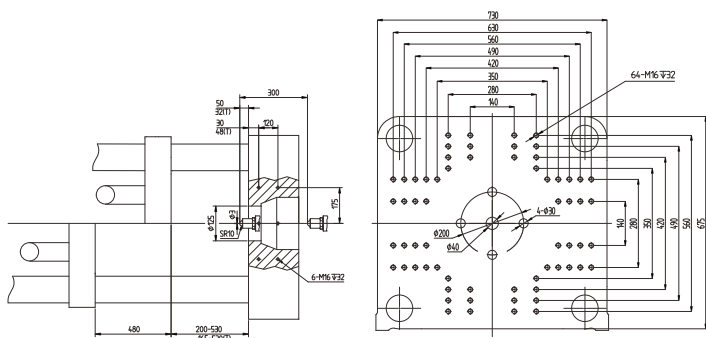
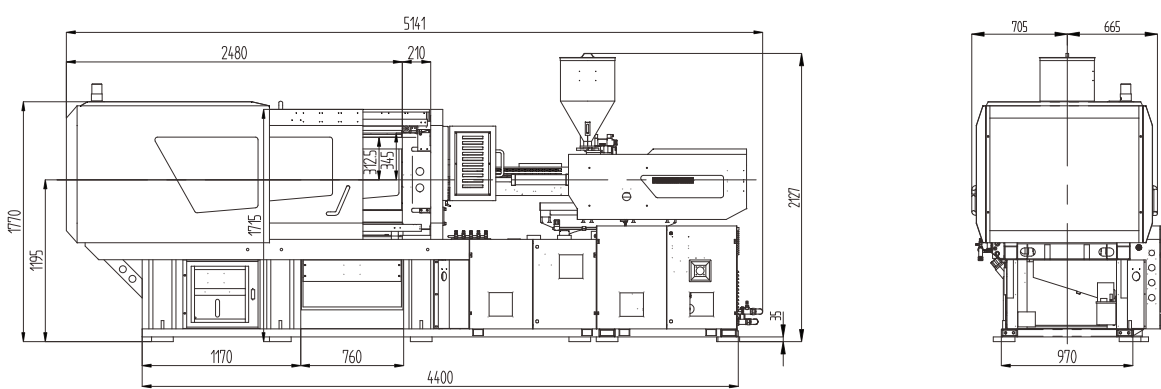


Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

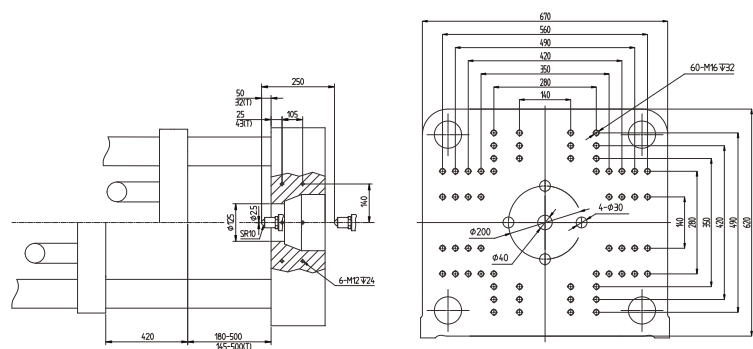
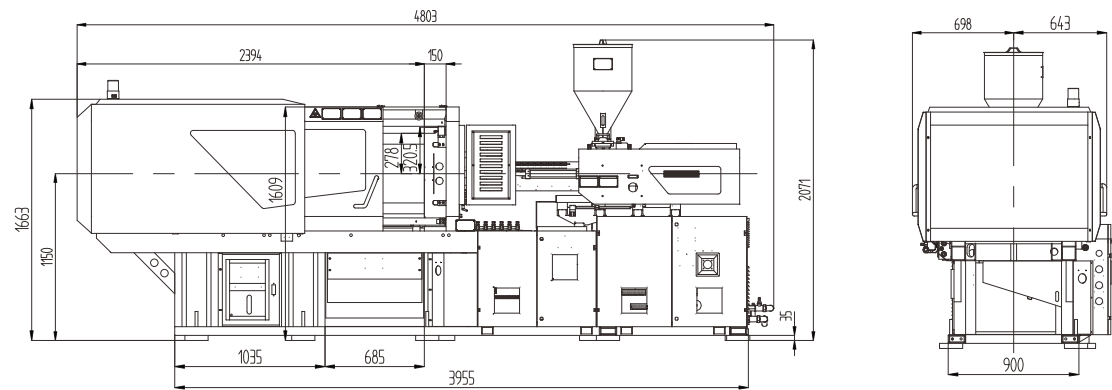
Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.



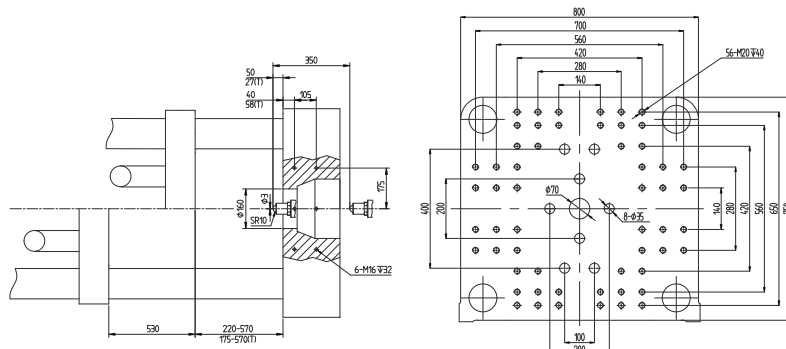
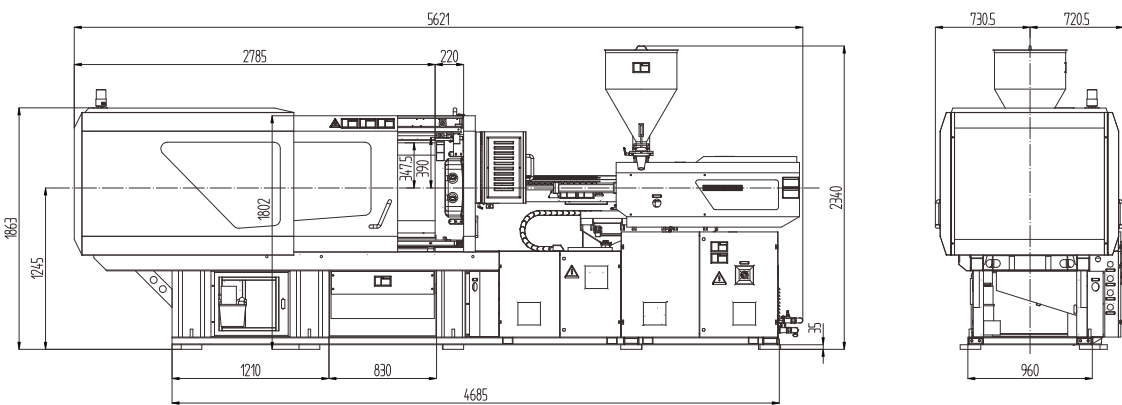
BL120EKH-EVO



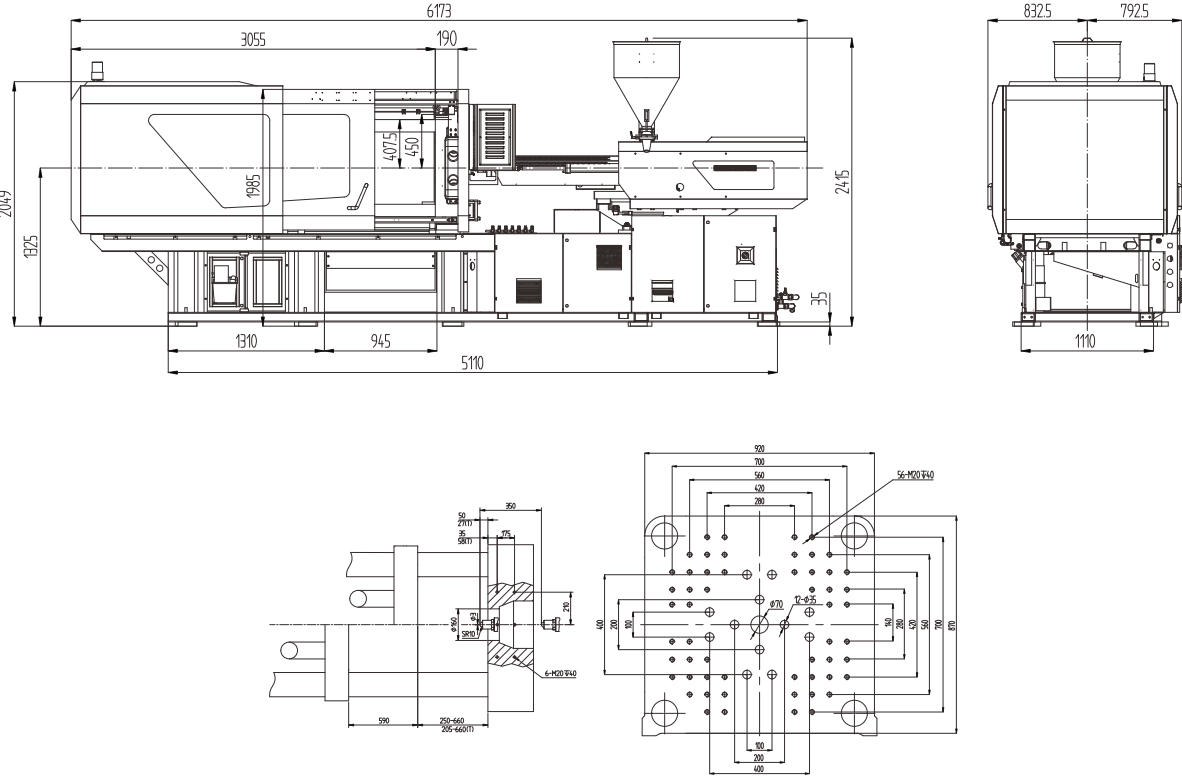
BL200EKH-EVO



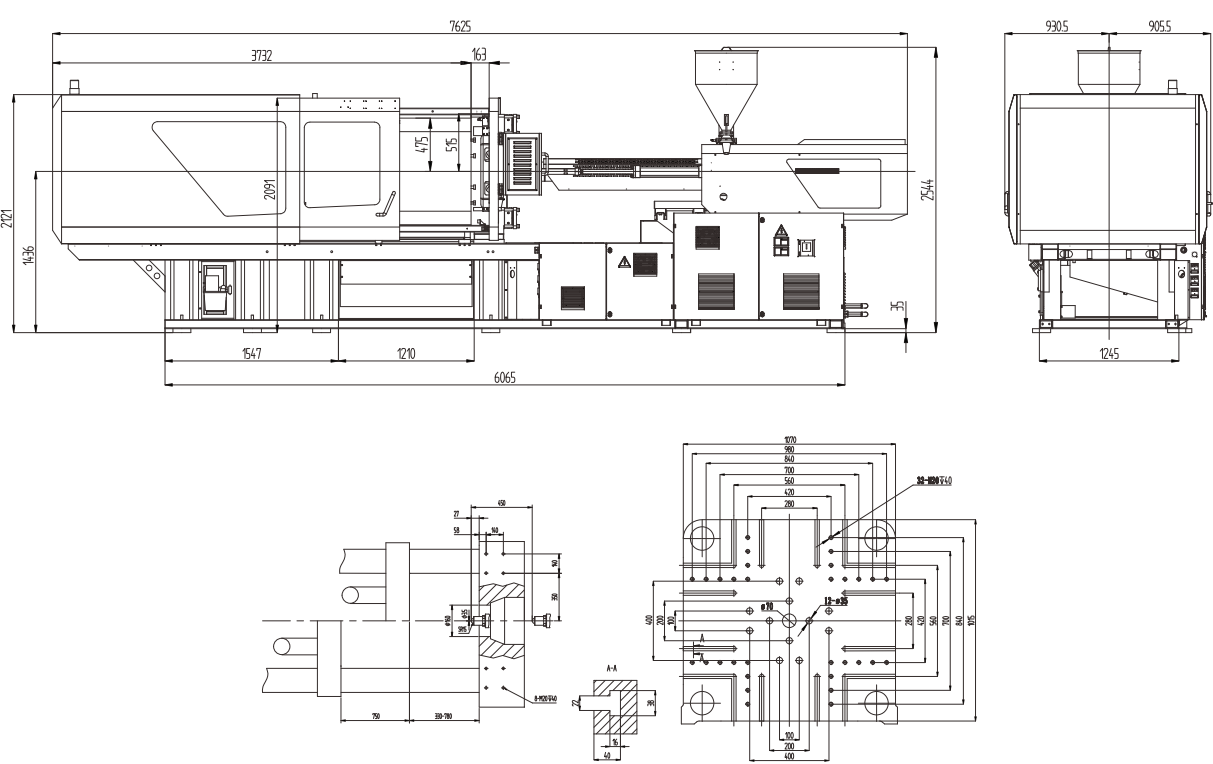
BL160EKH-EVO



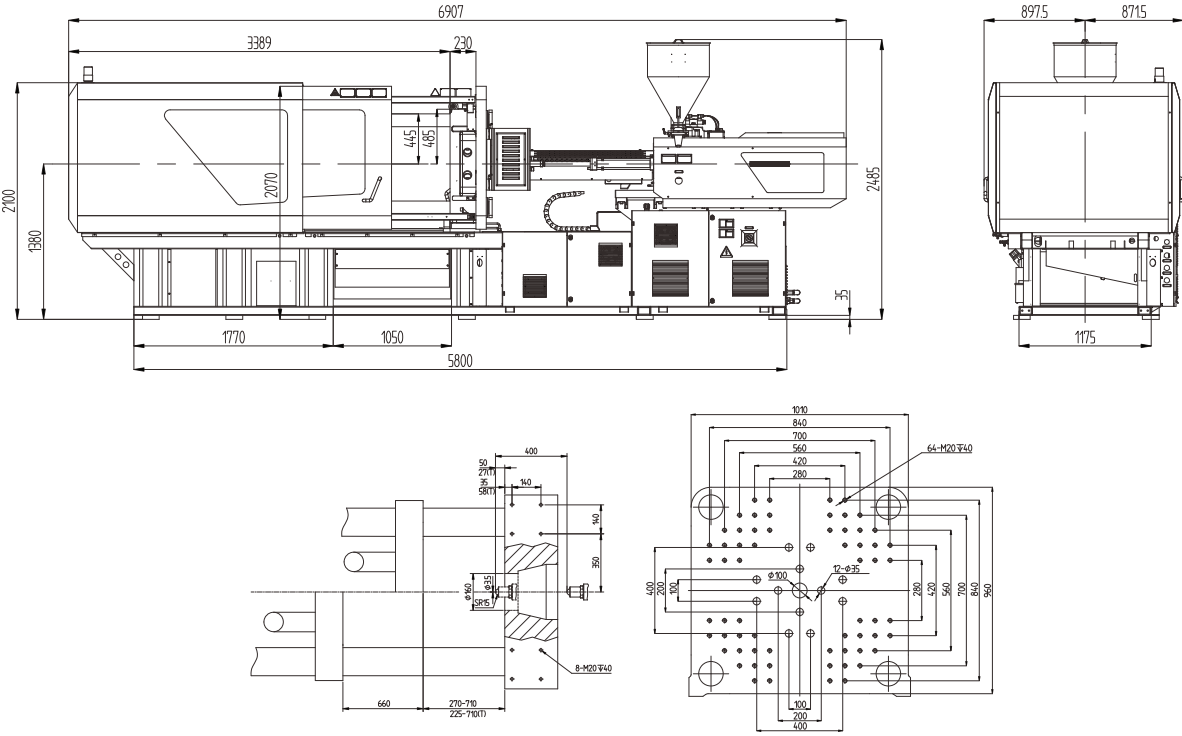
BL250EKH-EVO



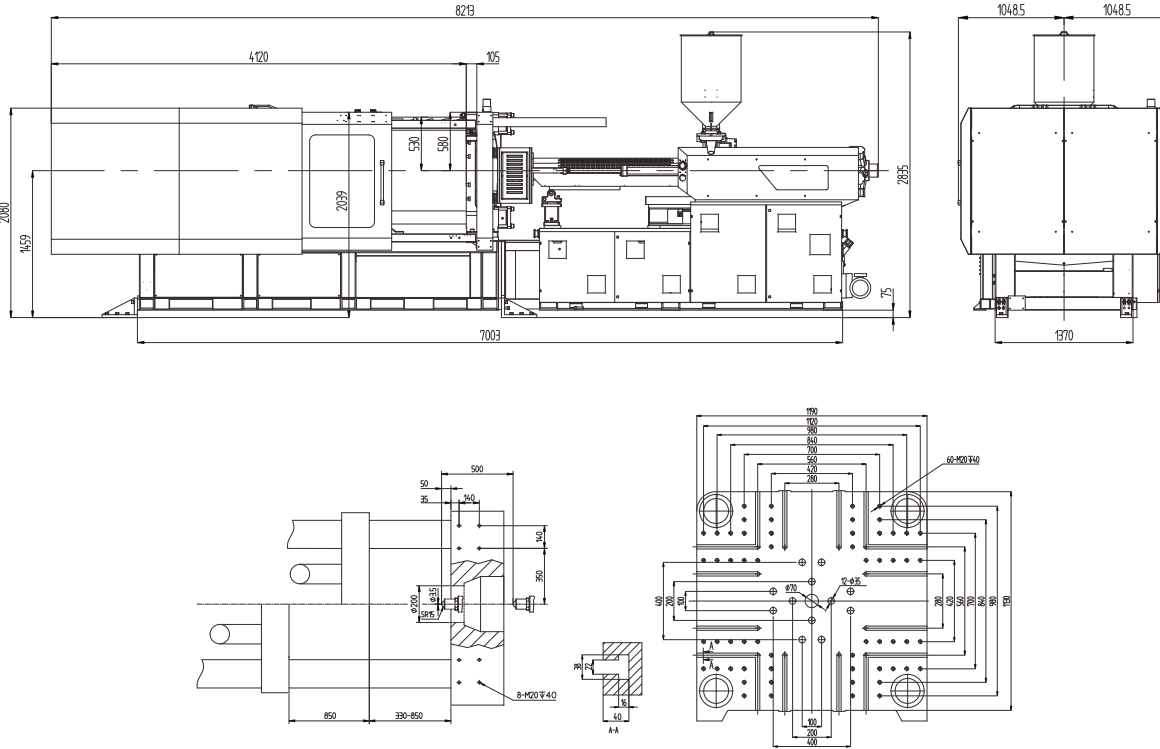
BL300EKH-EVO



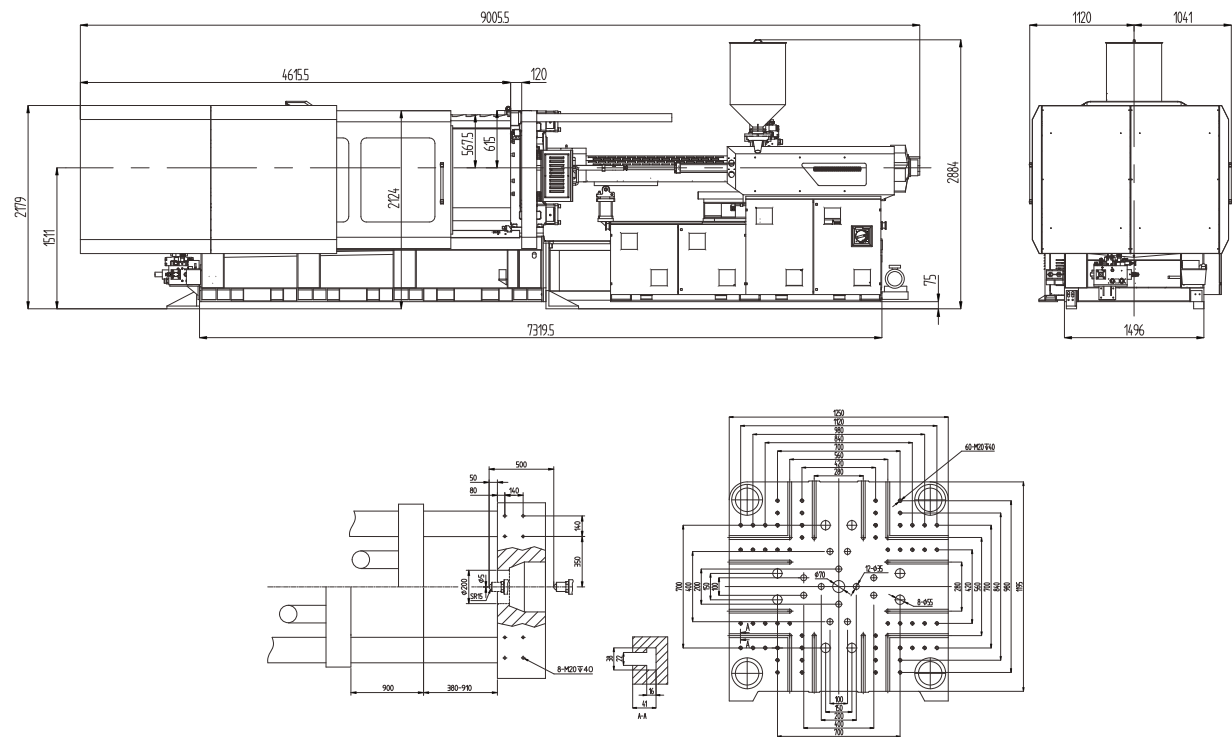
BL450EKH-EVO



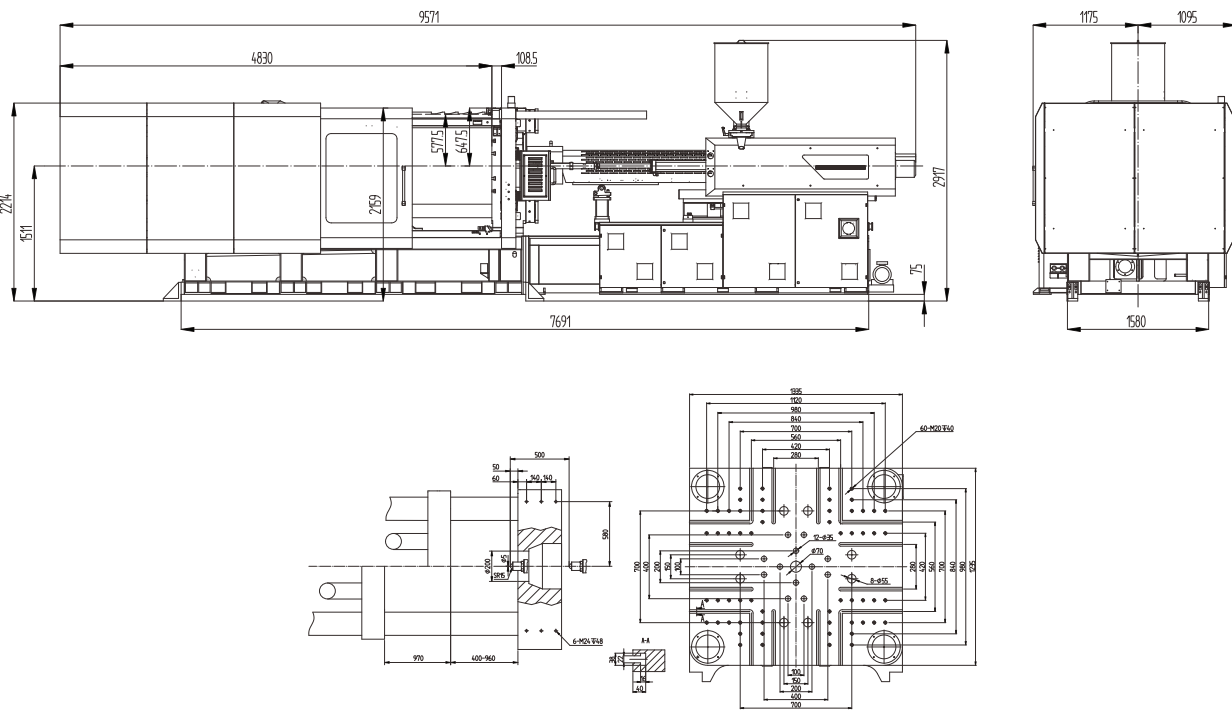
BL400EKH-EVO



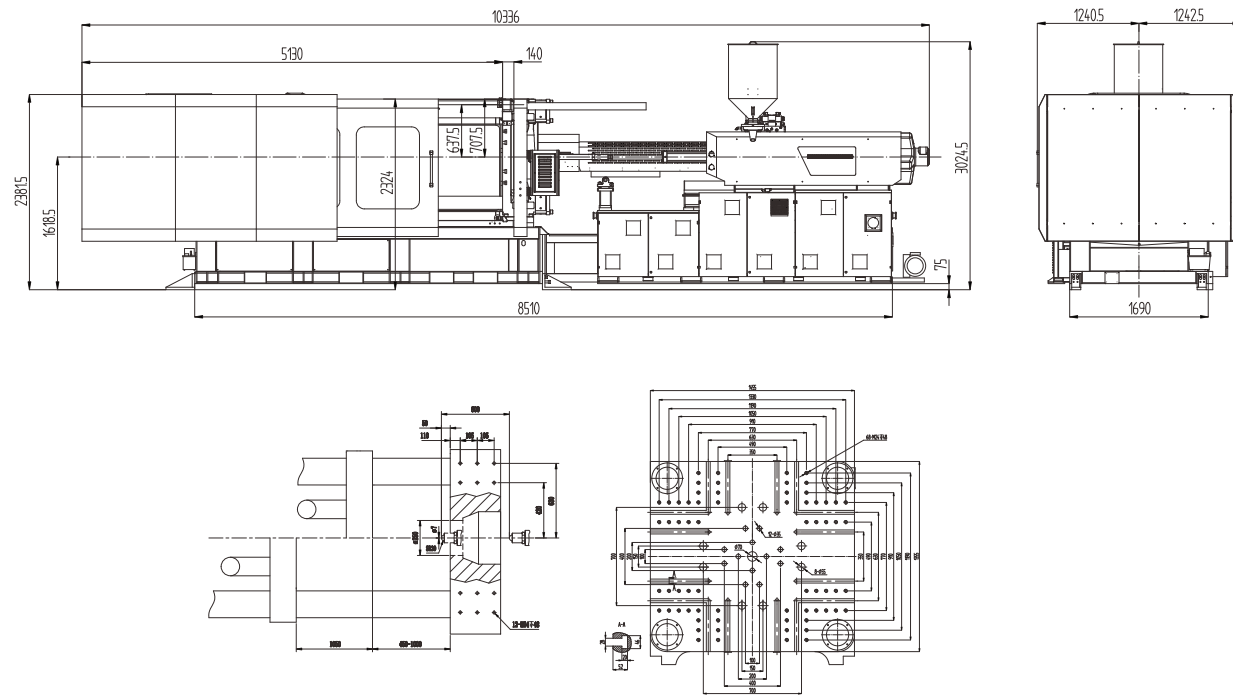
BL530EKH-EVO



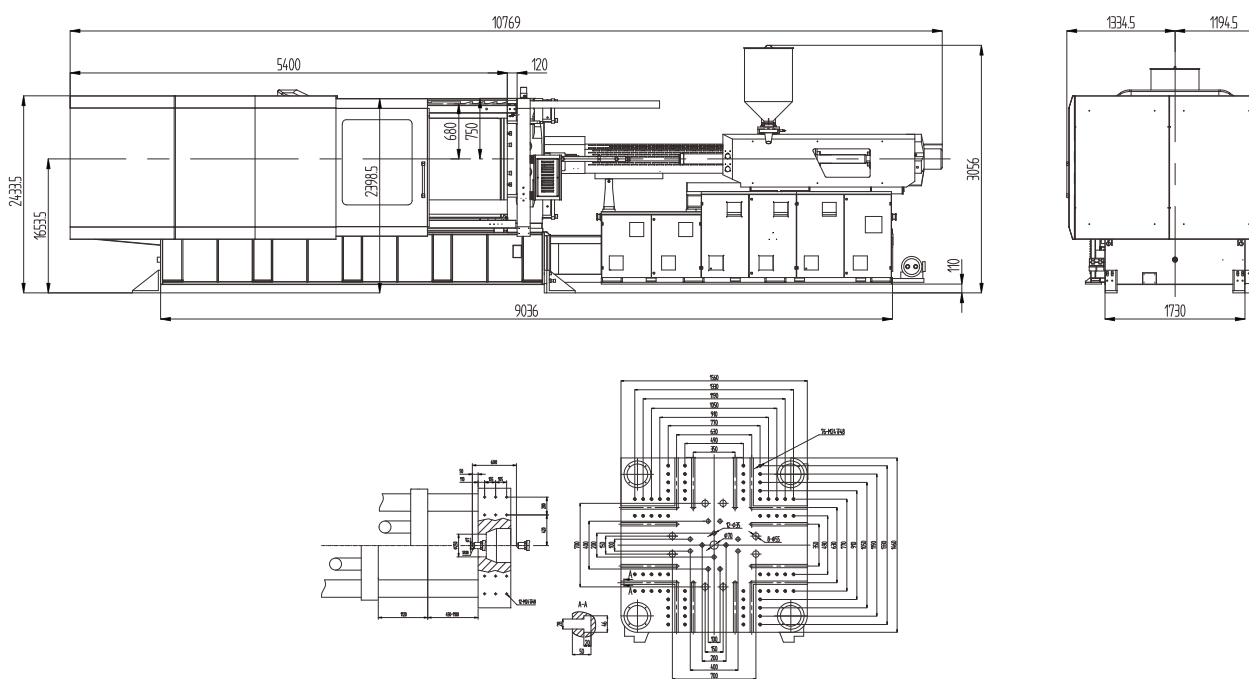
BL600EKH-EVO



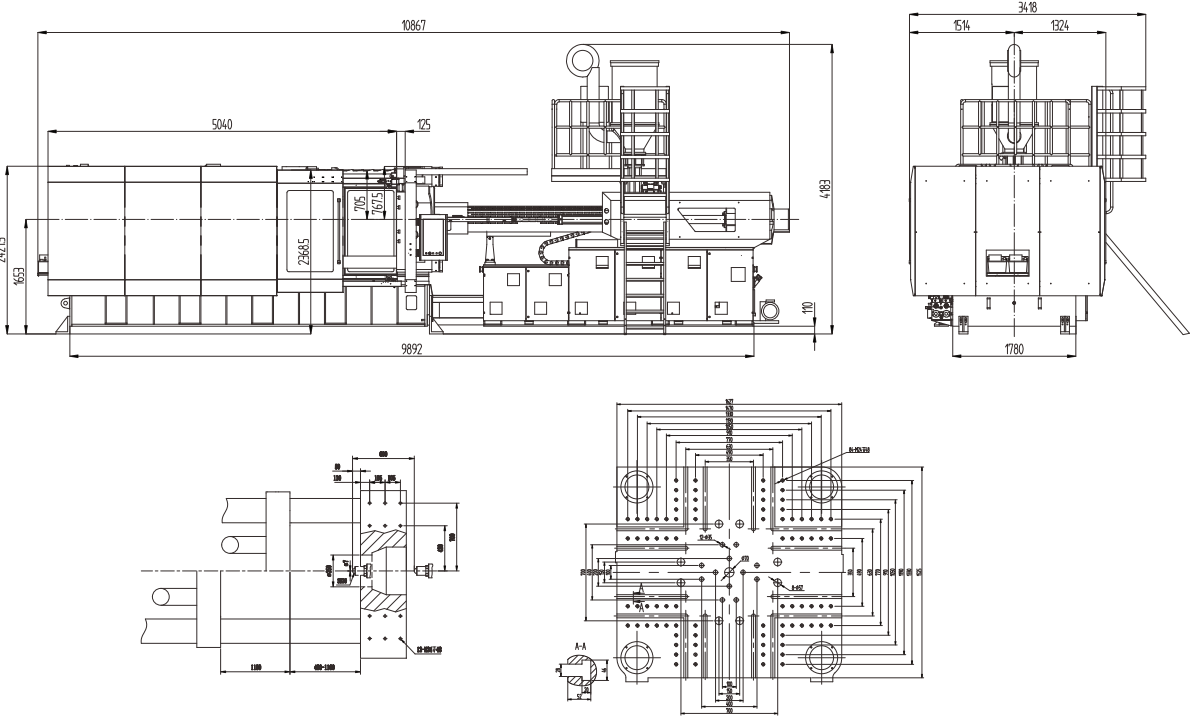
BL700EKH-EVO



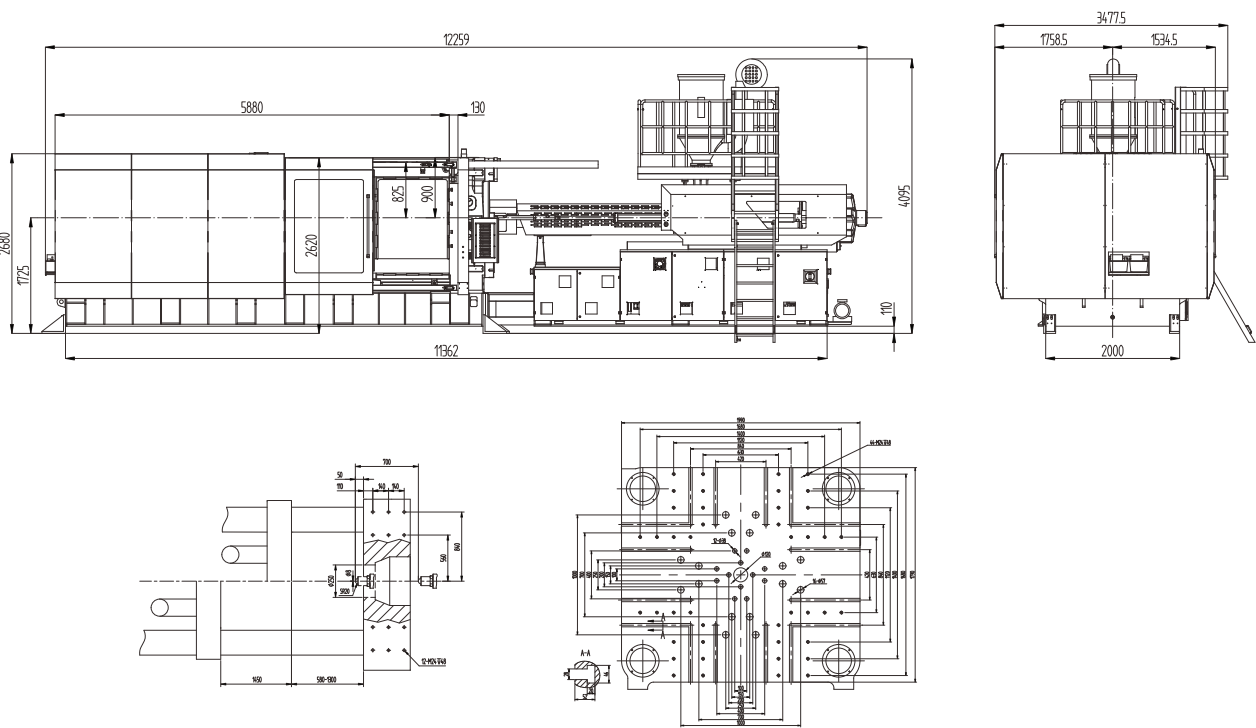
BL800EKH-EVO



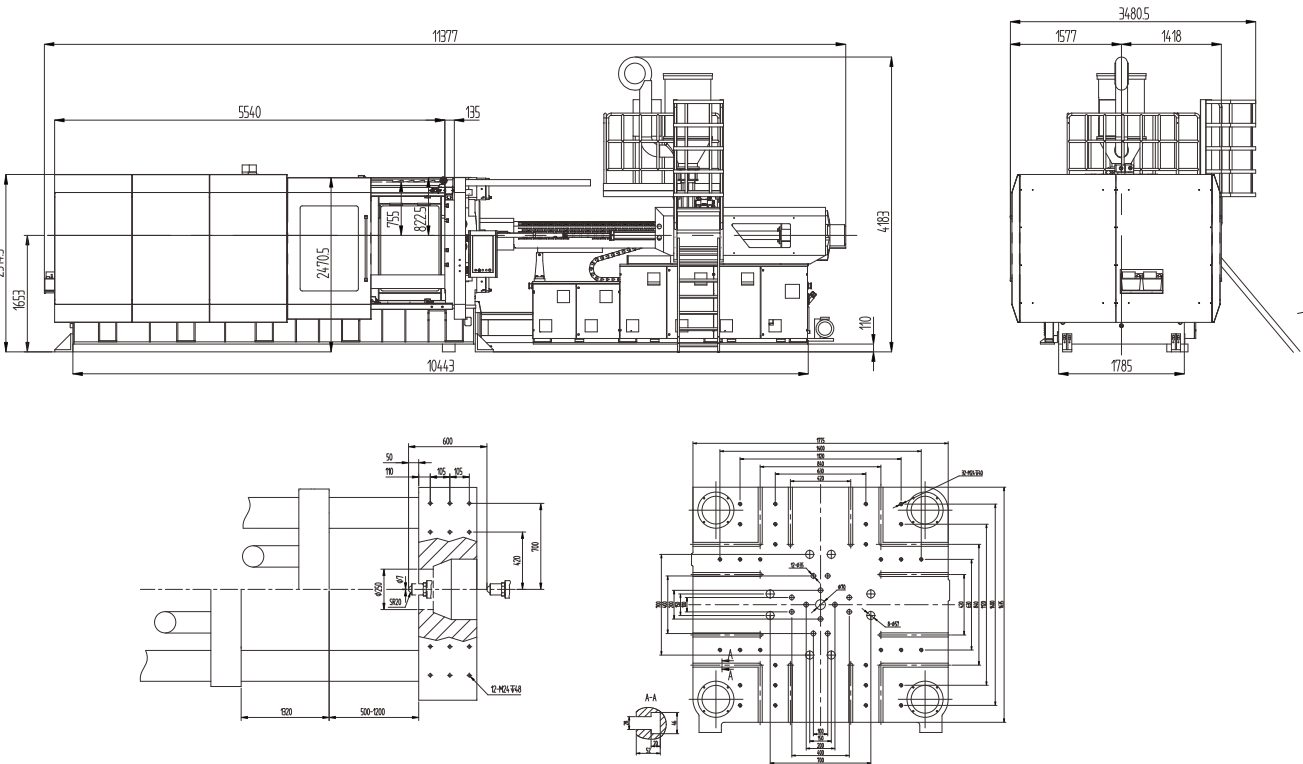
BL900EKH-EVO



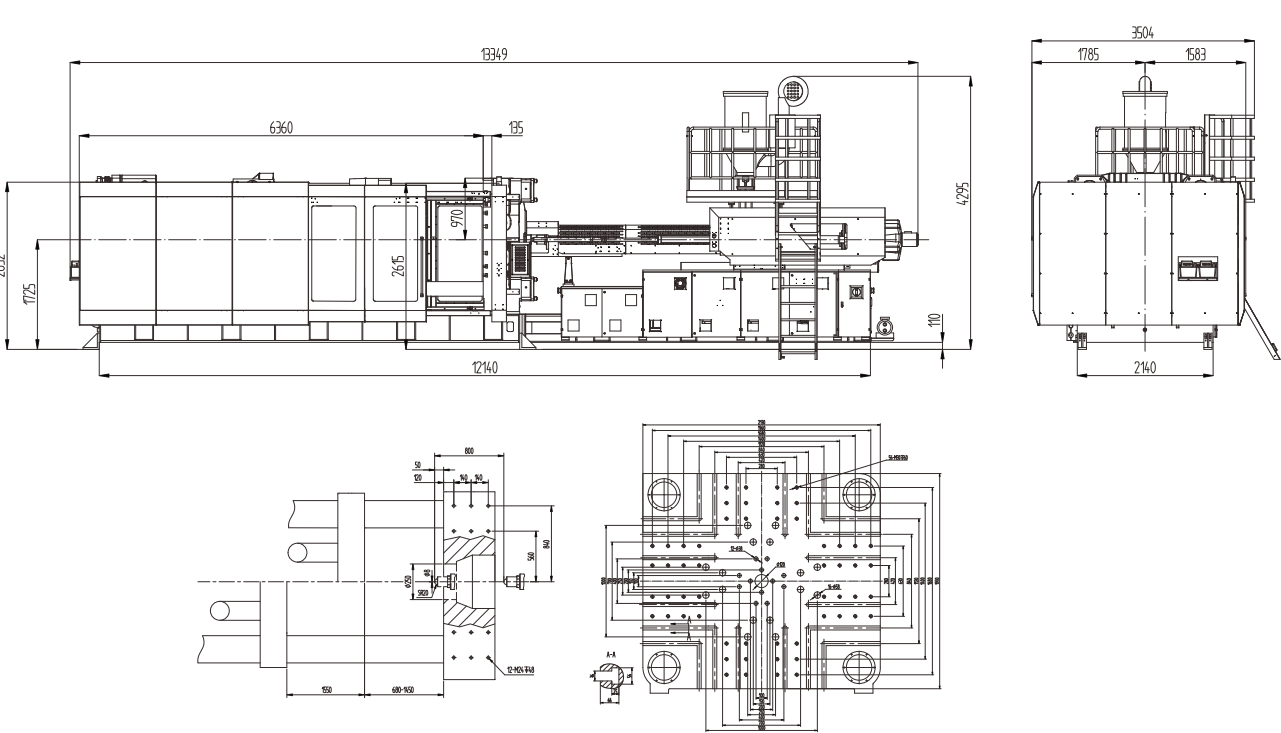
BL1000EKH-EVO



BL1400EKH-EVO



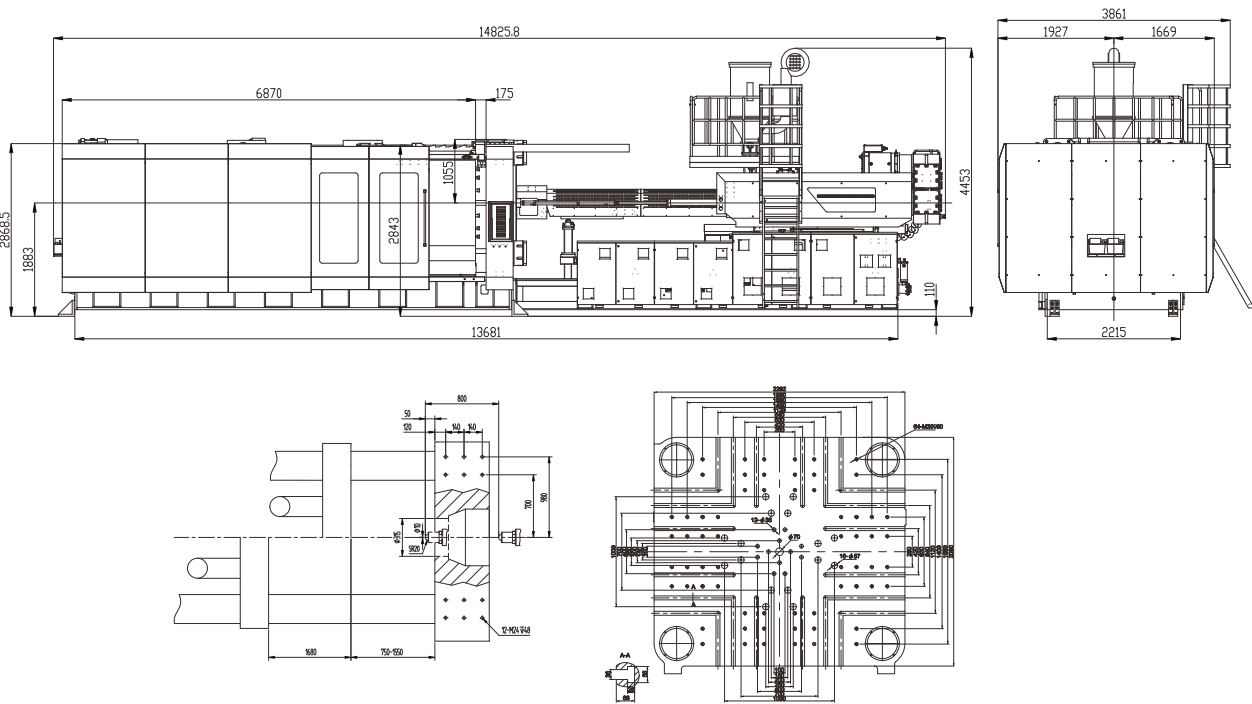
BL1200EKH-EVO



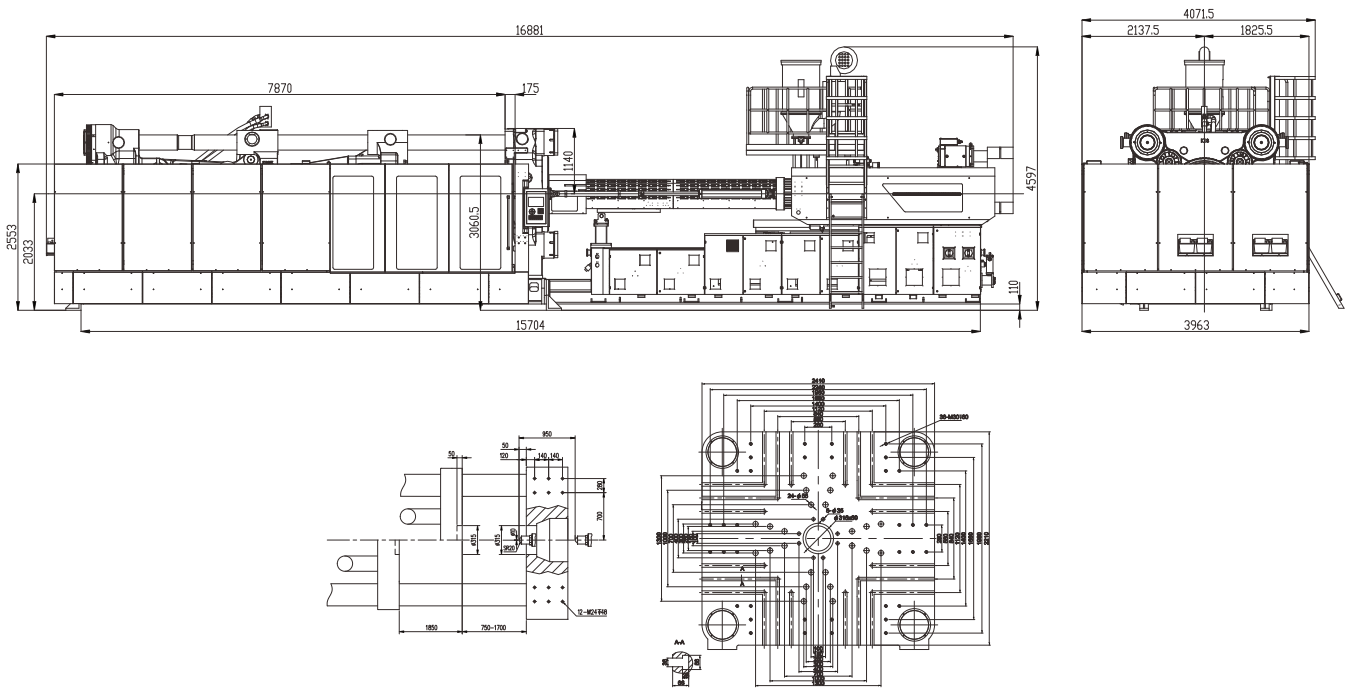
BL1600EKH-EVO

EKH-EVO Serisi
EKH-EVO Series

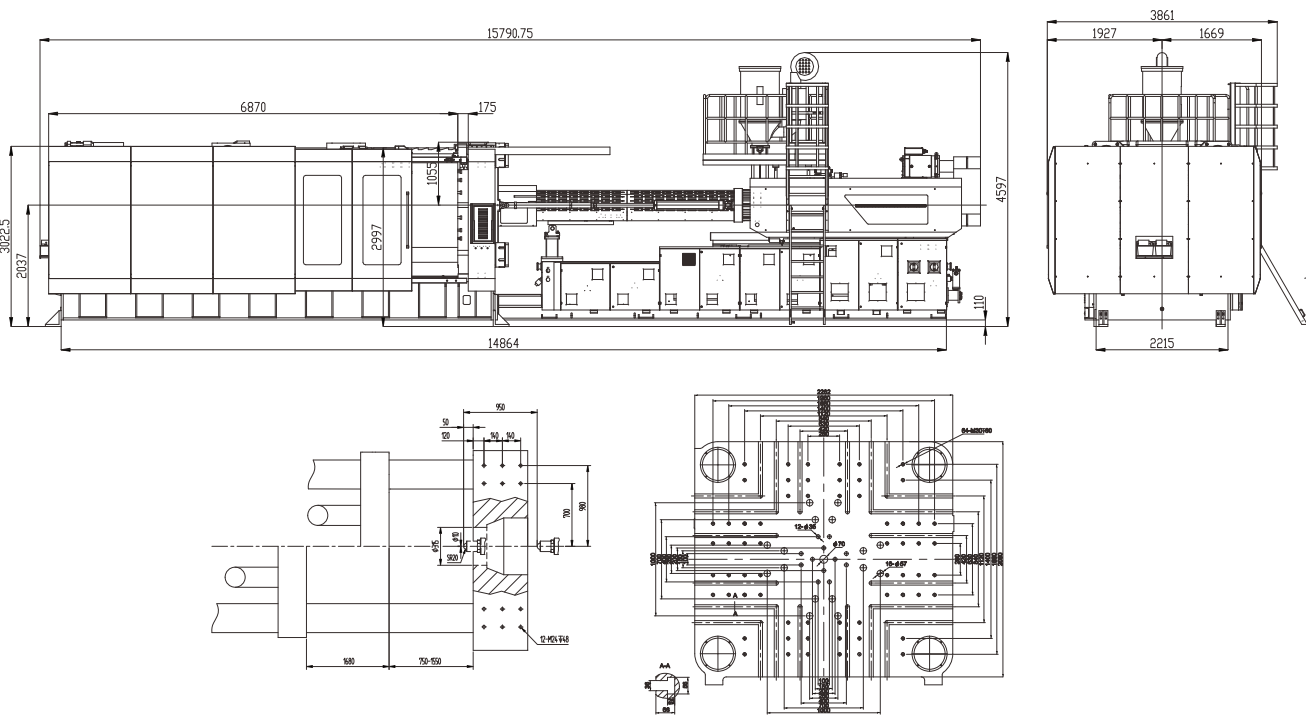
Makine Ölçüleri & Plaka Ölçüleri
Machine Size & Platen Size



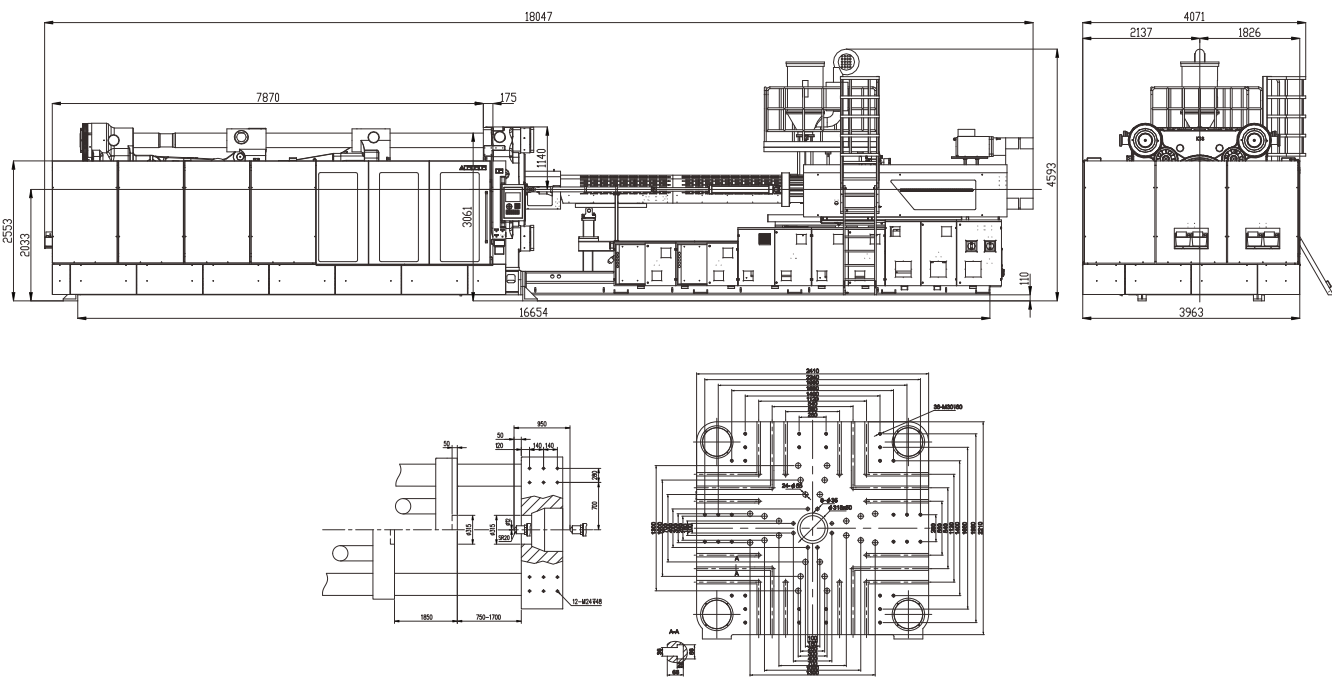
BL1850EKH-EVO/C22000



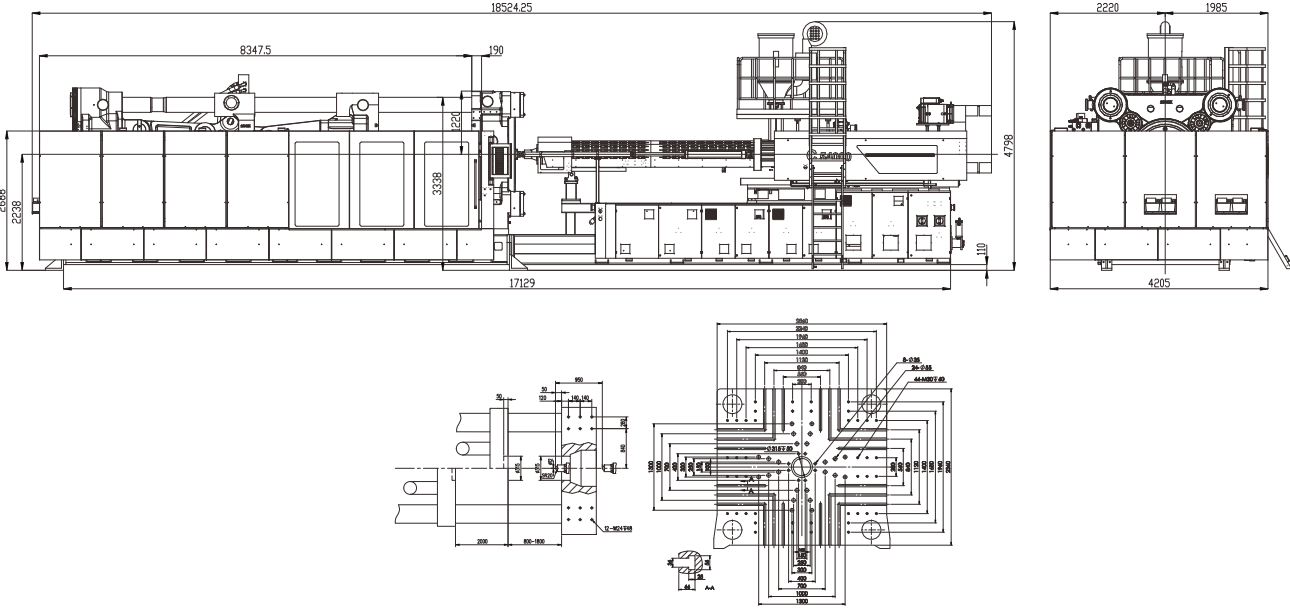
BL2200EKH-EVO/C35000



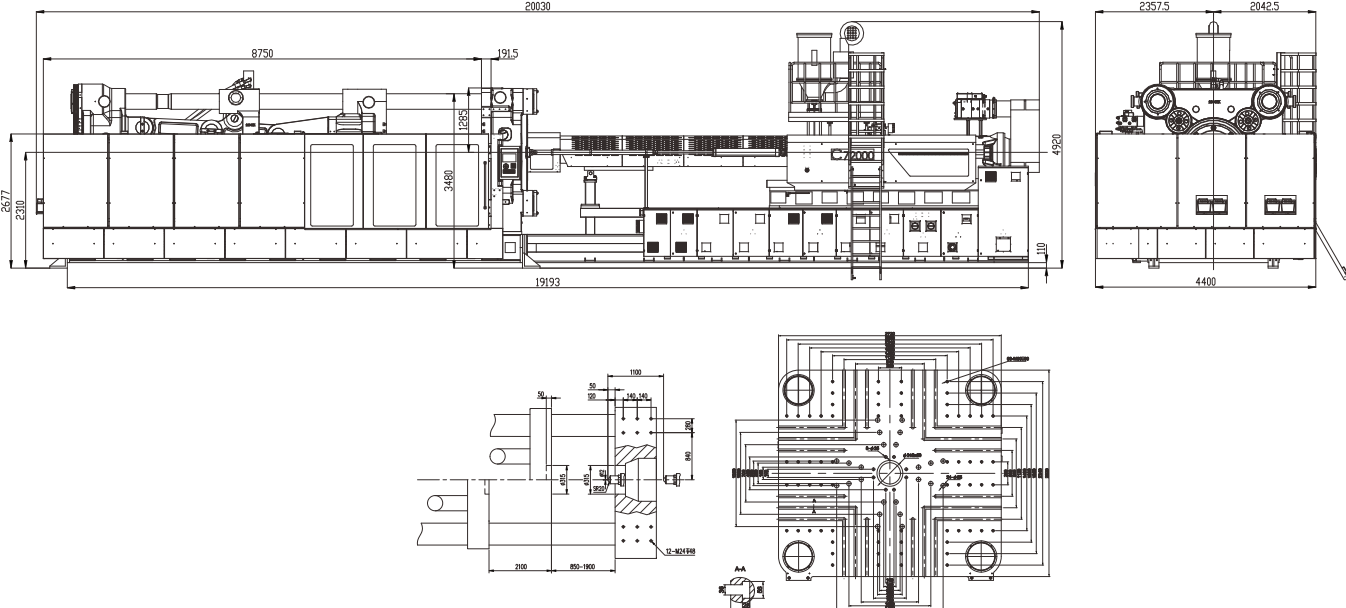
BL1850EKH-EVO/C35000



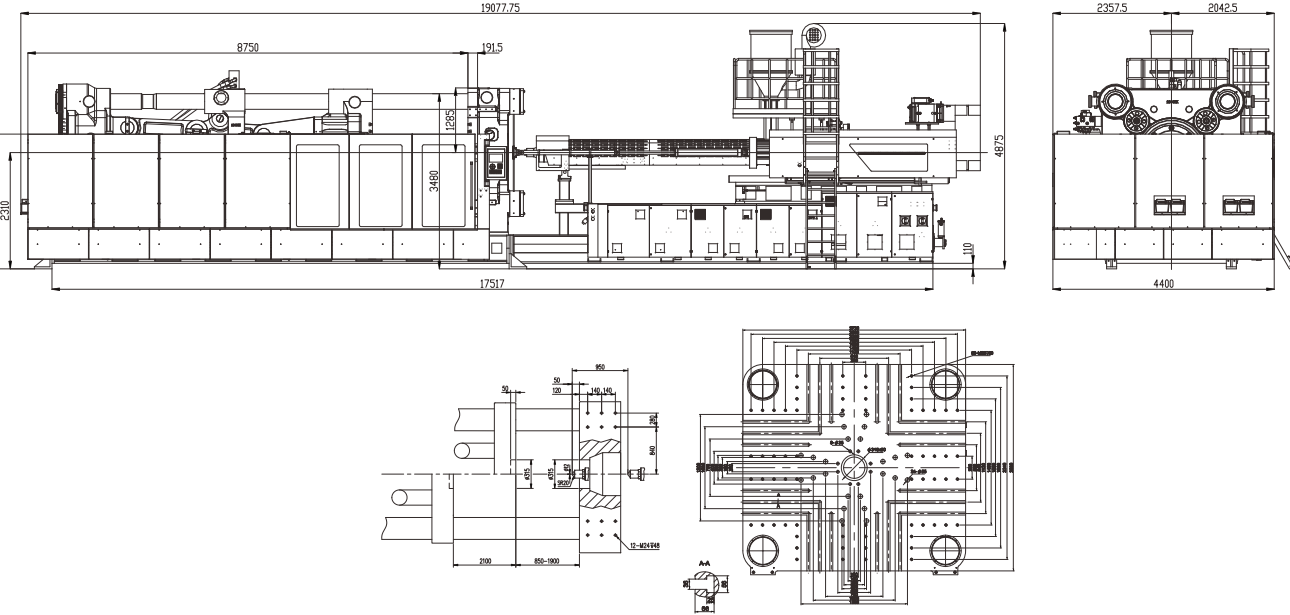
BL2200EKH-EVO/C54000



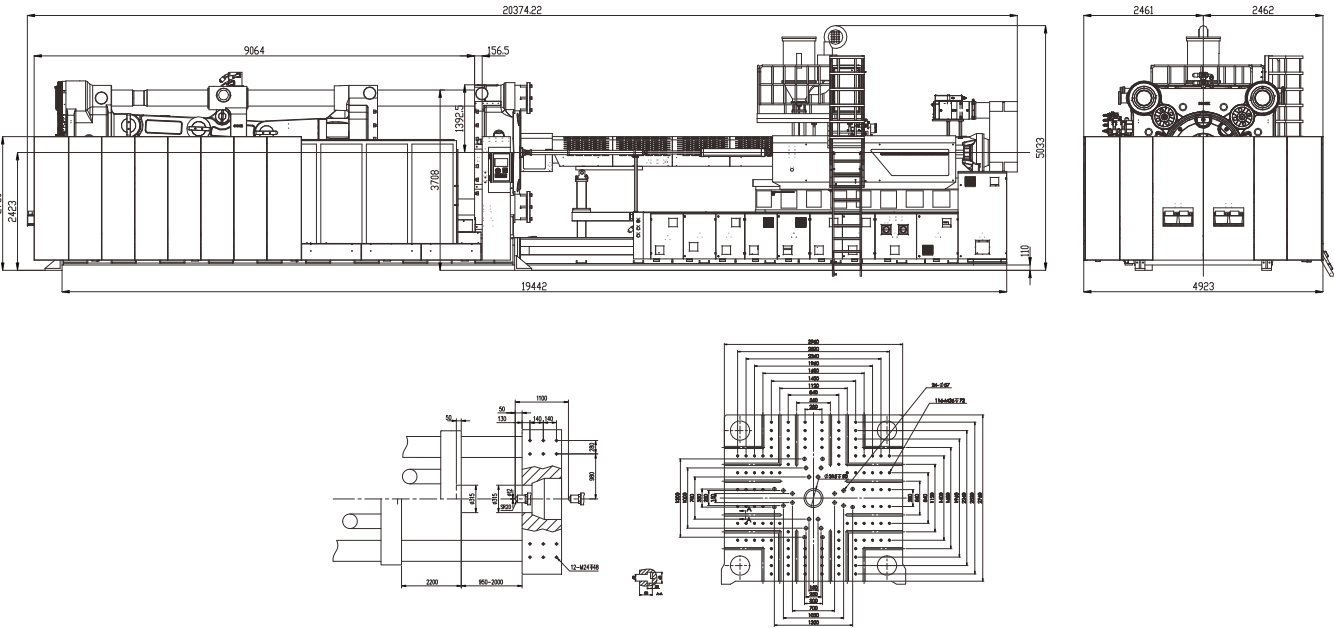
BL2500EKH-EVO/C54000



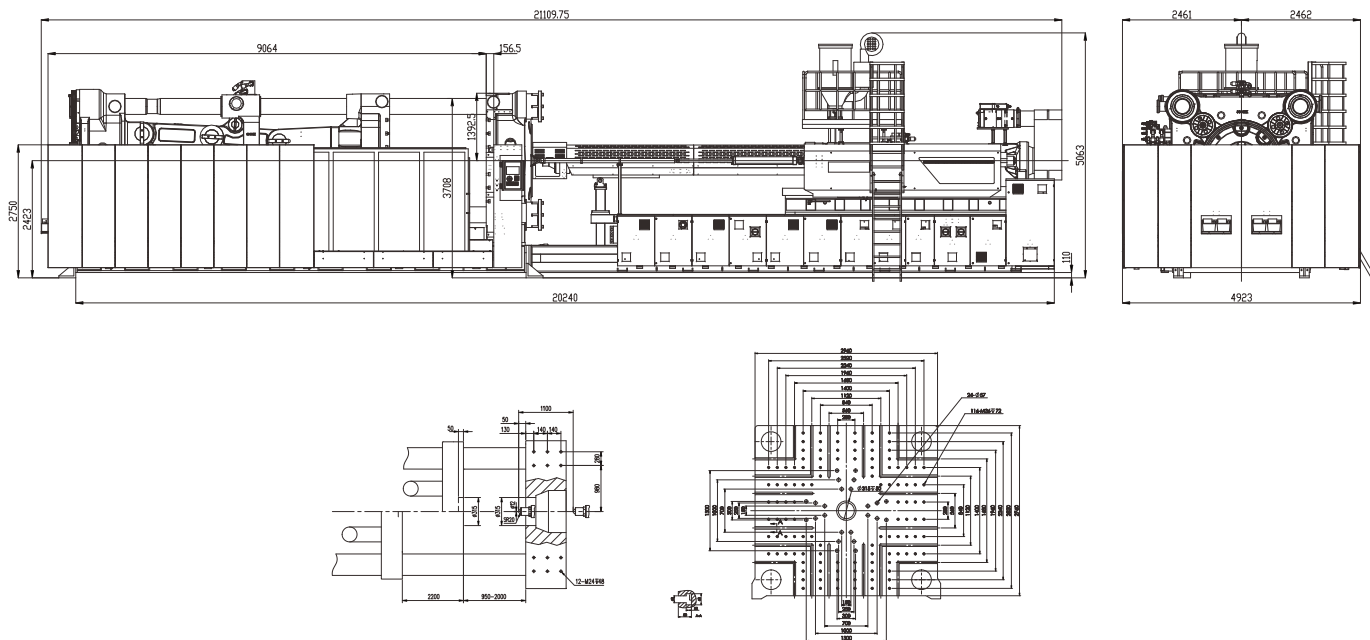
BL2800EKH-EVO/C72000



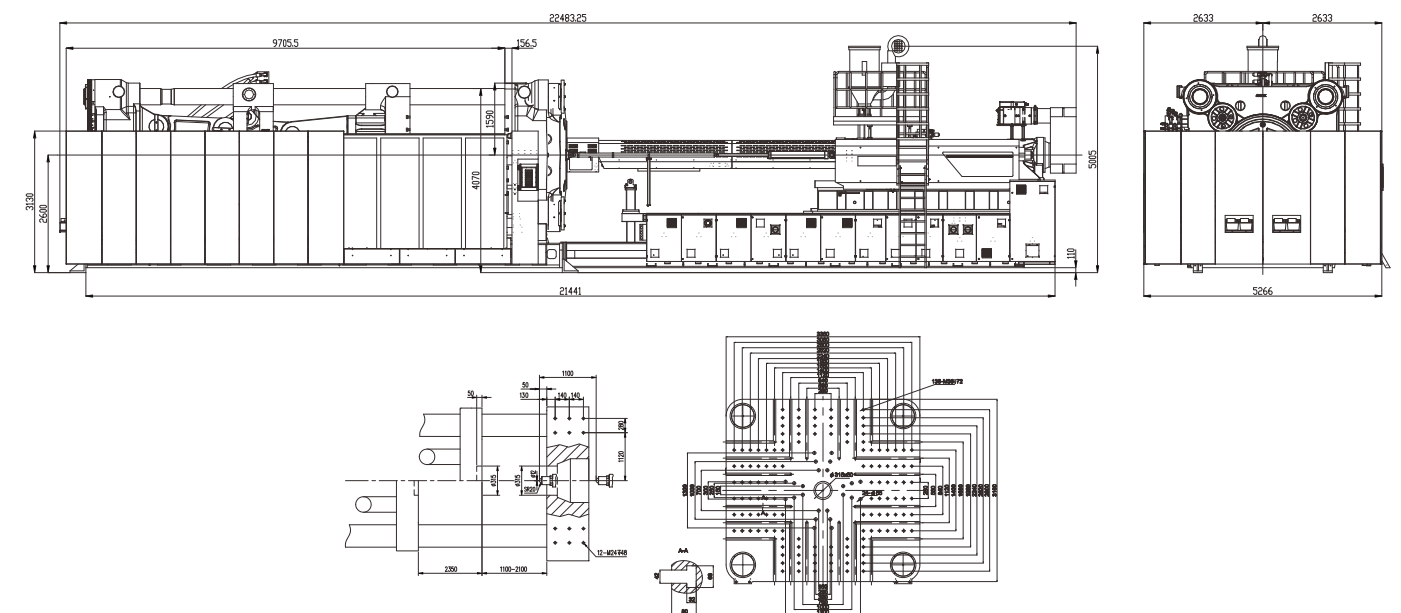
BL2800EKH-EVO/C54000



BL3300EKH-EVO/C72000



BL3300EKH-EVO/C72000



BL3300EKH-EVO/C72000



YENİ NESİL HİZMET, YENİ NESİL TEDARİKÇİNİZ
NEW GENERATION SERVICE, NEW GENERATION SUPPLIER



youtube.com



instagram.com



facebook.com



linkedin.com



favorigrup.com



Bole EKH-EVO Serisi / Series

FAVORİ GRUP A.Ş.
TR, İstanbul

Head Office

Selahaddin Eyyubi Mah. 1629.Sok.
No:3/3 Esenyurt, 34490
TURKEY/ İstanbul

T +90 212 407 0607
F +90 212 407 0608

info@favorigrup.com

FAVORİ GRUP A.Ş.
TR, Manisa

Branch Office

75. Yıl Mahallesi Manisa Küçük
San.Sitesi 5323. Sk. No: 35/A
Yunusemre TURKEY/ Manisa

T +90 236 302 3232
M +90 541 428 4663
F +90 236 302 3030
ege@favorigrup.com

FAVORİ GROUP EU OOD.
BG, Bourgas

Europe Office

Serdika Str. No:2B Floor: 3 Office
No:1 8000
BULGARIA/ Bourgas

T +359 88 995 9588
T +90 549 746 6929

info@favorigrup.com